KH TEC Absperrklappe Typ: 12400 Edelstahl 316L Handhebel Stumpfschweißung DIN 11850 Reihe 2 NEN EN 10357

Merkmale

Typ: 12400
Klappenentwurf: Zentrisch
Material Gehäuse: Edelstahl
Werkstoffqualität: 316L
Anschluss: Stumpfschweißung
Anschlussnorm: DIN 11850 Reihe 2, NEN EN 10357
Bedienung: Handhebel
Material Klappenblatt: Edelstahl 316 (1.4401)

Anwendung

- Nahrungsmittel wie etwa Milch, Molkereiprodukte, Bier, CIP, Fruchtsäfte, Wasser, Soßen und Öle.
- Empfohlen in: Lebensmittel und Getränke, Lebensmitteln Primäre Prozesse (Kontakt mit Lebensmitteln)

Technische Informationen

- Gehäuse und Klappenscheibe aus Edelstahl 316L.
- Poliert, Rauheitswert Ra kleiner als 0,8 Mikron.
- Gummidichtung aus EPDM.

Konstruktion

- 2-teiliges Gehäuse und einteiliges Ventil/einteilige Spindel.
- Zentrierter Ventilentwurf.
- Ausgeführt mit IglidurG-Lagerbuchsen.
- Schweißverbindung gemäß EN10357 Serie A (DIN 11850 Serie 2).

Ausführung

- Bedienung mit Hebel und Arretierung.

Funktionsprinzip

- Offen/geschlossen.

Genehmigung

- Zertifizierung gemäß EC1935/2004 auf dem Sitz.
- FDA-Zertifizierung auf dem Sitz.
- 3.1 Zertifikat (optional).

Optionen

- Druckluftbetrieben, doppeltwirkend, federöffnend oder federschließend.
- Ausführung in Edelstahl 304.
- Gummidichtung aus Silikon oder FPM (FKM).
- Kann mit einem Montagebügel und einem Näherungsschalter zur Signalisierung von offen/geschlossen ausgestattet werden.
- Anschluss mit Tri-Clamp gemäß DIN 32676 oder mit Schweißverbindungen gemäß BS4825 bzw. ISO 1127 oder mit Gewindeanschlüssen gemäß DIN 11851.
- 3-Wege-Ausführung mit 2 oder 3 Armaturen an einem T-Stück.

Nennweite	Anschluss Äußerer Rohrdurchmesser	Druckstufe Artikel	Einbaulänge	Material Manschette	Artikel
	mm		mm		
DN25	29	PN10	40	EPDM	17000651
DN32	35	PN10	42	EPDM	17000644
DN40	41	PN10	50	EPDM	17000637
DN50	53	PN10	50	EPDM	17000620
DN65	70	PN10	50	EPDM	17000613
DN80	85	PN10	60	EPDM	17000606
DN100	104	PN10	64	EPDM	17000668

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

PR14570953104 64_DE_18.05.2024

Maagtechnic AG | Tel: +41 44 824 95 62 | E-mail: markus.ansel@maagtechnic.com

MAAGTECHNIC an ERIKS company