

## ECON® Gewindestutzen Typ: 12425 Edelstahl 304



### Merkmale

Typ: 12425

### Anwendung

- Allgemeine Industrie, CIP/SIP und Lebensmittel.
- Empfohlen in: Lebensmittel und Getränke

### Technische Informationen

- In Edelstahl 304 [1.4301].
- Rauheitswert Ra: kleiner als 0,8 Mikron.
- Klinkenstecker-Anschluss nach NEN EN 10357, Serie A [DIN 11850 R2].
- Drahtanschluss gemäß DIN 11851 [DIN 405].
- Anschluss an Ventil, Armatur oder Schlauch.

### Optionen

- Rohrkupplung mittels Punktstücks Typ 12436) und Klemmfutter (Typ 12444).
- Material Schweißdrahtstück in 316L [1.4404].
- Milchkupplungsring in EPDM.
- Auch für Klinkenstecker-Anschlüsse mit ISO1127 und englische Rohrmaße [ASME BPE/3A] lieferbar.
- 3.1-Zertifikat (auf Anfrage).

Description	Artikel
Gewindestutzen Fig. 12425 Edelstahl 304 Schweißende EN 10357-A 53x1,5 DN50	17577270
Gewindestutzen Fig. 12425 Edelstahl 304 Schweißende EN 10357-A 35x1,5 DN32	17577232
Gewindestutzen Fig. 12425 Edelstahl 304 Schweißende EN 10357-A 85x2 DN80	17577319
Gewindestutzen Fig. 12425 Edelstahl 304 Schweißende EN 10357-A 70x2 DN65	17577294
Gewindestutzen Fig. 12425 Edelstahl 304 Schweißende EN 10357-A 154x2 DN150	17577155
Gewindestutzen Fig. 12425 Edelstahl 304 Schweißende EN 10357-A 13x1,5 DN10	17577148
Gewindestutzen Fig. 12425 Edelstahl 304 Schweißende EN 10357-A 19x1,5 DN15	17577179
Gewindestutzen Fig. 12425 Edelstahl 304 Schweißende EN 10357-A 104x2 DN100	17577100
Gewindestutzen Fig. 12425 Edelstahl 304 Schweißende EN 10357-A 23x1,5 DN20	17577193
Gewindestutzen Fig. 12425 Edelstahl 304 Schweißende EN 10357-A 41x1,5 DN40	17577256
Gewindestutzen Fig. 12425 Edelstahl 304 Schweißende EN 10357-A 29x1,5 DN25	17577218
Gewindestutzen Fig. 12425 Edelstahl 304 Schweißende EN 10357-A 129x2 DN125	17577124

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)