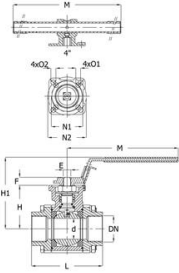




## ECON® Premium Kugelhahn Fig. 7542 Edelstahl Innengewinde NPT



### Merkmale

- Typ:** 7542
- Norm:** ASME
- Bauform:** 2-Wege
- Gehäusekonstruktion:** 3-teilig
- Material Gehäuse:** Edelstahl
- Werkstoffqualität:** ASTM A351 CF8M
- Anschluss:** Innengewinde (NPT)
- Baulänge nach Norm:** Herstellerstandard
- Norm Topflansch:** ISO 5211 Direktmontage
- Material Kugel:** ASTM A351 CF8M
- Material Sitz:** TF 4103
- Material Spindel:** ASTM A276 316 Grade S
- Material Spindeldichtung primär:** RPTFE
- Material Spindeldichtung sekundär:** FPM (FKM)
- Material Spindeldichtung tertiär:** RPTFE
- Material Gehäusedichtung:** RPTFE
- Material Verbindungsstück:** ASTM A351 CF8M
- Material Bedienelement:** 1.4301
- Min. Dauertemperatur (Medium):** -40 °C
- Max. Dauertemperatur (Medium):** 220 °C

### Anwendung

- Industrielle und maritime Anwendungen.
- Flüssige und gasförmige Medien.
- Empfohlen in: Chemie

### Technische Informationen

- Anschluss gemäß ASME B1.20.1.
- Schwimmende Kugel.
- Druckstufe Class 600 bis einschl. 2.1/2". Class 300 für 3" und 4".
- Mit „Direct Mount“-Aufbaufansch nach ISO 5211.
- Geschlossene Halskonstruktion mit Leckerkennungsöffnung.
- Alle Komponenten, die für den Kontakt mit Lebensmitteln vorgesehen sind, erfüllen EC 1935.
- Der Dachmanschettensatz als Spindeldichtung und die Axialdichtung sorgen für eine längere Lebensdauer und ein geringeres Drehmoment.
- Ausgestattet mit einem robusten, arretierbaren Hebel.
- Mitteltemperatur für einen Hahn mit Standardsitzen TF 4103: -40/+220°C. Maximal bis 280°C für Hähne

### Konstruktion

- 3-teilige Gehäusekonstruktion.
- Design zertifiziert nach ISO 7121, MSS SP-110 und MSS SP-72. Wandstärke gemäß EN 12516-1 und ASME B16.34.
- Voller oder reduzierter Durchgang.
- Ausführung mit antistatischer Ausrüstung zwischen Kugel und Gehäuse.

### Genehmigung

- Flüchtige Emission zertifiziert nach TA-Luft, VDI 2440, Ziffer 3.3.1.3.
- Flüchtige Emission zertifiziert nach ISO 15848-1, CO1 und CO2.
- Sicherheitsintegritätslevel (SIL) 2.
- Konformitätserklärung gemäß EC 1935/2004.

### Optionen

- Ausführung mit Schneckenradgetriebe, pneumatischen, elektrischen oder hydraulischen Antrieben.
- Positionsrückmeldung für handgesteuerte oder automatische Ventile.
- Erhältlich mit anderen Sitzmaterialien wie TF4215, TFM1600 und PEEK.
- Erhältlich in feuersicherer Ausführung.
- Spindelverlängerung aus Edelstahl zur Isolierung oder für kalte Anwendungen (bis -50°C).
- Mit Anschluss für Erdung.
- Mit V-förmiger Kugelbohrung von 30°, 60° oder 90° für modulierende Anwendungen.
- Anschlüsse mit BSPP-Gewinde gemäß ISO 228-1, Muffenschweißung gemäß ASME B16.11 oder EN 12760 und Stumpfschweißung gemäß ASME B16.25-S40 oder EN 12627 oder ISO 1127-S1 oder SMS 3008 [EN 10357 Serie D] oder DIN 11850 Reihe 1 und 2 [EN 10357 Serie B und A].

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 1/3

PRI3035270623142547\_DE\_27.11.2021

DN		Size table												
Reduced bore	Full bore	d	H	H1	L	L1	M	SW	4xO1	4xO2	E	F	ISO5211	Weight
		mm												
		N1/N2												
		Kg												
-	1/4"	15	40	83	71	25.2	140	22	5.5	5.5	9	9	F03/F04	0.9
-	3/8"	15	40	83	71	25.2	140	25	5.5	5.5	9	9	F03/F04	0.9
3/4"	1/2"	15	40	83	72	25.2	140	30	5.5	5.5	9	9	F03/F04	1
1"	3/4"	20	45	88	97	32.3	140	36	5.5	5.5	9	9	F03/F04	1.5
1.1/4"	1"	25	52.5	97	109	42.3	165	45	5.5	7	11	11	F04/F05	2
1.1/2"	1.1/4"	31.8	58	103	118	49.4	165	54	5.5	7	11	11	F04/F05	3
2"	1.1/2"	38	79	130	129	57.2	202	61	-	9	14	14	F07	4.5
2.1/2"	2"	50	88	139	145	71.4	202	74	-	9	14	14	F07	6.5
3"	2.1/2"	65	108	178	185	86.6	257	93	9	11	17	17	F07/F10	12
4"	3"	76	118	188	205	99	257	106	9	11	17	17	F07/F10	16
-	4"	100	140	207.5	240	127	405	135	-	11	22	22.5	F10	26

Pressure and temperature range										
Seat material + DN full bore	-40	50	100	150	175	200	250	300	[°C]	
TF4103 & TFM1600 1/4" - 1"	99.3	96.2	72	48	25	0	-	-	[bar]	
TF4215 1/4" - 1"	99.3	96.2	84.4	65	45	23	0	-	[bar]	
PEEK 1/4" - 1"	99.3	96.2	84.4	77	58	37	13	0	[bar]	
TF4103 & TFM1600 1.1/4" - 1.1/2"	80	80	60	40	20	0	-	-	[bar]	
TF4215 1.1/4" - 1.1/2"	80	80	80	61	42	21	0	-	[bar]	
PEEK 1.1/4" - 1.1/2"	80	80	80	77	57	36	13	0	[bar]	
TF4103 & TFM1600 2"	76	76	56	38	20	0	-	-	[bar]	
TF4215 2"	76	76	76	58	39	20	0	-	[bar]	
PEEK 2"	76	76	76	76	56	35	12	0	[bar]	
TF4103 & TFM1600 2.1/2"	69	69	52	35	18	0	-	-	[bar]	
TF4215 2.1/2"	69	69	69	53	37	19	0	-	[bar]	
PEEK 2.1/2"	69	69	69	69	50	31	10	0	[bar]	
TF4103 & TFM1600 3" - 4"	49.6	48.1	37	25	12	0	-	-	[bar]	
TF4215 3" - 4"	49.6	48.1	42.2	38.5	37	18	0	-	[bar]	
PEEK 3" - 4"	49.6	48.1	42.2	38.5	37	35.7	13	0	[bar]	

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Nennweite	Gewindenorm	Druckstufe Artikel	Einbaulänge	Bedienung	Montageflansch	Montageflansch 2	Durchgang	Mit Abschließvorrichtung	Max. Betriebsdruck	Artikel
			mm						bar	
1/4" [8]	ASME B1.20.1	Class 600	71	Handhebel	F03	F04	Voller Durchgang	Ja	100	16761795
3/8" [10]	ASME B1.20.1	Class 600	71	Handhebel	F03	F04	Voller Durchgang	Ja	100	16761803
1/2" [15]	ASME B1.20.1	Class 600	72	Handhebel	F03	F04	Voller Durchgang	Ja	100	16761810
3/4" [20]	ASME B1.20.1	Class 600	72	Handhebel	F03	F04	Reduzierter Durchgang	Ja	100	16761904
3/4" [20]	ASME B1.20.1	Class 600	97	Handhebel	F03	F04	Voller Durchgang	Ja	100	16761827
1" [25]	ASME B1.20.1	Class 600	71	Handhebel	F04	F05	Voller Durchgang	Ja	100	16761834
1" [25]	ASME B1.20.1	Class 600	97	Handhebel	F03	F04	Reduzierter Durchgang	Ja	100	16761911
1.1/4" [32]	ASME B1.20.1	Class 600	109	Handhebel	F04	F05	Reduzierter Durchgang	Ja	100	16761928
1.1/4" [32]	ASME B1.20.1	Class 600	118	Handhebel	F04	F05	Voller Durchgang	Ja	80	16761841
1.1/2" [40]	ASME B1.20.1	Class 600	118	Handhebel	F04	F05	Reduzierter Durchgang	Ja	80	16761935
1.1/2" [40]	ASME B1.20.1	Class 600	129	Handhebel	F07		Voller Durchgang	Ja	80	16761858
2" [50]	ASME B1.20.1	Class 600	129	Handhebel	F07		Reduzierter Durchgang	Ja	80	16761942
2" [50]	ASME B1.20.1	Class 600	145	Handhebel	F07		Voller Durchgang	Ja	76	16761865
2.1/2" [65]	ASME B1.20.1	Class 600	145	Handhebel	F07		Reduzierter Durchgang	Ja	76	16761959
2.1/2" [65]	ASME B1.20.1	Class 600	185	Handhebel	F07	F10	Voller Durchgang	Ja	69	16761872
3" [80]	ASME B1.20.1	Class 300	205	Handhebel	F07	F10	Voller Durchgang	Ja	50	16761889
3" [80]	ASME B1.20.1	Class 600	185	Handhebel	F07	F10	Reduzierter Durchgang	Ja	69	16761966
4" [100]	ASME B1.20.1	Class 300	205	Handhebel	F07	F10	Reduzierter Durchgang	Ja	50	16761973
4" [100]	ASME B1.20.1	Class 300	240	T-Griff	F10		Voller Durchgang	Nein	50	16761896

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)