



ECON® Absperrklappe Typ: 6730 Sphäroguss/Edelstahl Freies Wellenende Wafer Typ

Merkmale

Typ: 6730
Norm: EN [DIN]
Klappenentwurf: Zentrisch
Material Gehäuse: Sphäroguss
Werkstoffqualität: EN-JS1030
Oberflächenschutz: Polyester Pulverbeschichtung
 Min. 200µm
Anschluss: Wafer Typ
Anschlussnorm: EN [DIN]/ ASME
Baulänge nach Norm: EN 558, Reihe 20
Bedienung: Freies Wellenende
Norm Topflansch: ISO 5211 Direktmontage
Auskleidung Gehäuse: Nicht austauschbar
Material Klappenblatt: Edelstahl
Werkstoffqualität Klappenscheibe: 1.4408

Anwendung

- Industrielle Anwendungen wie Wasser, Kohlenwasserstoffe und leicht korrosive Flüssigkeiten und Gase.
- Versorgungssysteme (HLK), Gewächshausbau, Zellstoff und Papier.
- Vakuumsysteme.
- Empfohlen in: Versorgungsunternehmen

Technische Informationen

- Mit austauschbarer Auskleidung, vulkanisiert auf Phenol- oder Aluminium-Stützring.
- Einteilige Spindel in ausblassicherer Ausführung.
- Mit „Direct Mount“-Aufbauflansch nach ISO 5211.
- Langer Hals zu Isolierungszwecken.
- Dreipunkt-Spindellager für hohes Lebenszyklus-Management.
- Gerillte Spindel-Klappenscheibenverbindung für DN25-300, größere Formate besitzen eine Steckverbindung zwischen Spindel und Klappenscheibe.
- Lagerbuchsen aus Bronze.
- Gehäuse mit Polyester-Pulverbeschichtung in einer Mindeststärke von 200 µm und in RAL-Farbe 5015.
- Ausführung mit freiem Wellenende (ohne Betätigung).
- Abmessung in DN25-DN600 [1" bis 24"].
- Druckstufe Flanschanschluss für DN25-300 [1"bis 12"]: PN6, PN10, PN16 und Klasse 150, DN350-400 [14" bis 16"]: PN10, PN16 und Klasse 150, DN450-600 [18"bis 24"]: PN10 oder PN16 oder Klasse 150.
- Maximale Medientemperatur abhängig von der Auskleidung: EPDM -10/+110 °C, NBR -10/+80 °C, FPM [FKM] -10/+180 °C.

Konstruktion

- Anschlussstyp Wafer.
- Design gemäß EN 593, API 609 und ASME B16.34.
- Standard-Design mit Druckklasse für DN25-DN150 ist PN16 und für DN200-DN600 PN10 oder PN16.
- Baulänge nach EN 558 Serie 20, ISO 5752 Serie 20 und API 609 Kategorie A.
- Geeignet für die Montage mit Flanschen gemäß EN 1092-1 (Flanschtyp 11) und ASME B16.5.
- Bidirektionale blasendichte Abdichtung nach EN 12266 und API 598.

Optionen

- Handgesteuert, Schneckenradgetriebe, pneumatische, elektrische oder (elektro-) hydraulische Antriebe.
- Positionsrückmeldung für handgesteuerte oder automatisierte Klappen.
- Zertifiziert nach DVGW (Gas), mit Typ 67301.
- Mit TFM beschichtete EPDM-Auskleidung für EC 1935 oder FDA-Anwendung mit Typ 6730TFM.

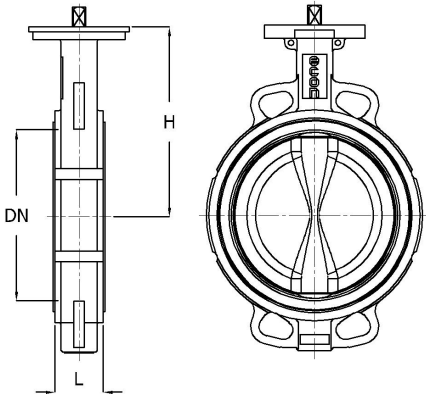
Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 1/3

PR1259429315593880_DE_19.05.2024

Größentabelle:

DN	H	L	Gewicht
	mm	mm	kg
DN32	115	32	1.7
DN40	115	33	2
DN50	143	43	2.7
DN65	156	46	3.6
DN80	162	46	3.9
DN100	177	52	5
DN125	190	56	7
DN150	205	56	8
DN200	236	60	13.2
DN250	267	68	19
DN300	308	78	31
DN350	368	78	42
DN400	400	102	63
DN450	422	114	72
DN500	480	127	100
DN600	562	154	190



Pressure and temperature range				
DN	Liner	Pressure rating	Temperature range	Max. working pressure
DN25-DN300	NBR or EPDM	PN16	NBR -10°/+80°C, EPDM -10°/+110°C	16 bar
DN200-DN600	NBR or EPDM	PN10	NBR -10°/+80°C, EPDM -10°/+110°C	10 bar

Nennweite	Druckstufe Artikel	Druckstufe Flansch	Einbaulänge	Material Manschette	Material Spindel	Werkstoffqualität Spindel	Min. Dauertemperatur [Medium] °C	Max. Dauertemperatur [Medium] °C	Artikel
			mm						
DN32 - 1.1/4"	PN16	PN6/10/16 und Class 150	32	EPDM	Edelstahl	1.4006	-10	110	17436647
DN32 - 1.1/4"	PN16	PN6/10/16 und Class 150	32	NBR	Edelstahl	1.4006	-10	80	17436748
DN40 - 1.1/2"	PN16	PN6/10/16 und Class 150	33	EPDM	Edelstahl	1.4006	-10	110	17436654
DN40 - 1.1/2"	PN16	PN6/10/16 und Class 150	33	NBR	Edelstahl	1.4006	-10	80	17436755
DN50 - 2"	PN16	PN6/10/16 und Class 150	43	EPDM	Edelstahl	1.4006	-10	110	17436661
DN50 - 2"	PN16	PN6/10/16 und Class 150	43	NBR	Edelstahl	1.4006	-10	80	17436762
DN65 - 2.1/2"	PN16	PN6/10/16 und Class 150	46	EPDM	Edelstahl	1.4006	-10	110	17436678
DN65 - 2.1/2"	PN16	PN6/10/16 und Class 150	46	NBR	Edelstahl	1.4006	-10	80	17436779

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Nennweite	Druckstufe Artikel	Druckstufe Flansch	Einbaulänge	Material Manschette	Material Spindel	Werkstoffqualität Spindel	Min. Dauertemperatur (Medium)	Max. Dauertemperatur (Medium)	Artikel
			mm				°C	°C	
DN80 - 3"	PN16	PN6/10/16 und Class 150	46	EPDM	Edelstahl	1.4006	-10	110	17436685
DN80 - 3"	PN16	PN6/10/16 und Class 150	46	NBR	Edelstahl	1.4006	-10	80	17436786
DN100 - 4"	PN16	PN6/10/16 und Class 150	52	EPDM	Edelstahl	1.4006	-10	110	17436692
DN100 - 4"	PN16	PN6/10/16 und Class 150	52	NBR	Edelstahl	1.4006	-10	80	17436793
DN125 - 5"	PN16	PN6/10/16 und Class 150	56	EPDM	Edelstahl	1.4006	-10	110	17436700
DN125 - 5"	PN16	PN6/10/16 und Class 150	56	NBR	Edelstahl	1.4006	-10	80	17436801
DN150 - 6"	PN16	PN6/10/16 und Class 150	56	EPDM	Edelstahl	1.4006	-10	110	17436717
DN150 - 6"	PN16	PN6/10/16 und Class 150	56	NBR	Edelstahl	1.4006	-10	80	17436818
DN200 - 8"	PN10	PN6/10/16 und Class 150	60	EPDM	Edelstahl	1.4057	-10	110	17436173
DN200 - 8"	PN10	PN6/10/16 und Class 150	60	NBR	Edelstahl	1.4057	-10	80	17436825
DN200 - 8"	PN16	PN16	60	EPDM	Edelstahl	1.4057	-10	110	17555029
DN200 - 8"	PN16	PN16	60	NBR	Edelstahl	1.4057	-10	80	17445681
DN250 - 10"	PN10	PN6/10/16 und Class 150	68	EPDM	Edelstahl	1.4057	-10	110	17446684
DN250 - 10"	PN10	PN6/10/16 und Class 150	68	NBR	Edelstahl	1.4057	-10	80	17446716
DN250 - 10"	PN16	PN6/10/16 und Class 150	68	EPDM	Edelstahl	1.4057	-10	110	17446956
DN250 - 10"	PN16	PN6/10/16 und Class 150	68	NBR	Edelstahl	1.4057	-10	80	17448426
DN300 - 12"	PN10	PN6/10/16 und Class 150	78	EPDM	Edelstahl	1.4057	-10	110	17446709
DN300 - 12"	PN10	PN6/10/16 und Class 150	78	NBR	Edelstahl	1.4057	-10	80	17446723
DN300 - 12"	PN16	PN6/10/16 und Class 150	78	EPDM	Edelstahl	1.4057	-10	110	17448440
DN300 - 12"	PN16	PN6/10/16 und Class 150	78	NBR	Edelstahl	1.4057	-10	80	17448457
DN350 - 14"	PN10	PN10/16 und Class 150	78	EPDM	Edelstahl	1.4057	-10	110	17436724
DN350 - 14"	PN10	PN10/16 und Class 150	78	NBR	Edelstahl	1.4057	-10	80	17436832
DN400 - 16"	PN10	PN10/16 und Class 150	102	EPDM	Edelstahl	1.4057	-10	110	17436731
DN400 - 16"	PN10	PN10/16 und Class 150	102	NBR	Edelstahl	1.4057	-10	80	17436849
DN450 - 18"	PN10	PN10	114	EPDM	Edelstahl	1.4057	-10	110	17436856
DN450 - 18"	PN10	PN10	114	NBR	Edelstahl	1.4057	-10	80	17436887
DN500 - 20"	PN10	PN10	127	EPDM	Edelstahl	1.4057	-10	110	17436863
DN500 - 20"	PN10	PN10	127	NBR	Edelstahl	1.4057	-10	80	17436894
DN600 - 24"	PN10	PN10	154	EPDM	Edelstahl	1.4057	-10	110	17436870
DN600 - 24"	PN10	PN10	154	NBR	Edelstahl	1.4057	-10	80	17436902

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 3/3