



ECON® Absperrklappe Typ: 6722 Sphäroguss/ Aluminiumbronze Schneckengetriebe Wafer Typ

Merkmale

Typ: 6722
Norm: EN [DIN]
Klappenentwurf: Zentrisch
Material Gehäuse: Sphäroguss
Werkstoffqualität: EN-JS1030
Oberflächenschutz: Polyester Pulverbeschichtung
 Min. 200µm
Anschluss: Wafer Typ
Anschlussnorm: EN [DIN]/ ASME
Baulänge nach Norm: EN 558, Reihe 20
Bedienung: Schneckengetriebe
Norm Topflansch: ISO 5211 Direktmontage
Auskleidung Gehäuse: Austauschbar
Material Klappenblatt: Aluminiumbronze
Werkstoffqualität Klappenscheibe: CC333G
Material Bedienelement: Aluminium

Anwendung

- Industrielle Anwendungen wie Wasser, Kohlenwasserstoffe und leicht korrosive Flüssigkeiten und Gase.
- Versorgungssysteme (HLK).
- Vor allem geeignet für Seewasser durch Klappenscheibe aus Aluminiumbronze.
- Vakuumsysteme.

Technische Informationen

- Mit austauschbarer Auskleidung, vulkanisiert auf Phenol- oder Aluminium-Stützring.
- Einteilige Spindel in ausblassicherer Ausführung.
- Mit „Direct Mount“-Aufbauflansch nach ISO5211.
- Langer Hals zu Isolierungszwecken.
- Dreipunkt-Spindellager für hohes Lebenszyklus-Management.
- Gerillte Spindel-Klappenscheibenverbindung für DN50-300, größere Formate besitzen eine Steckverbindung zwischen Spindel und Klappenscheibe.
- Lagerbuchsen aus Bronze.
- Gehäuse mit Polyester-Pulverbeschichtung in einer Mindeststärke von 200µm und in RAL-Farbe 5015.
- Ausführung mit Aluminium Schneckenradgetriebe.
- Abmessung in DN50-DN400 [2" bis 16"].
- Druckstufe Flanschanschluss für DN50-300 [2"bis 12"]: PN6, PN10, PN16 und Klasse 150, DN350-400 [14 " bis 16"]: PN10, PN16 und Klasse 150.
- Maximale Medientemperatur abhängig von der Auskleidung: EPDM -10/+110°C, NBR -10/+80°C, FPM (FKM) -10/+180°C.

Konstruktion

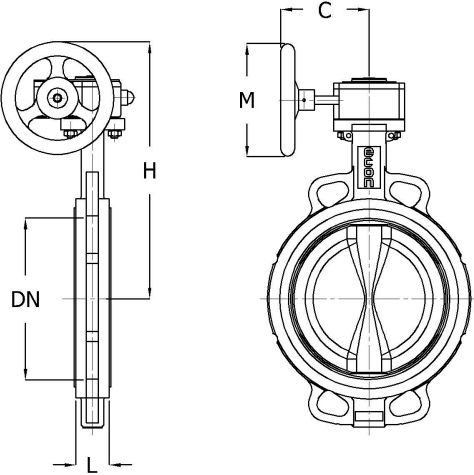
- Anschlussstyp Wafer.
- Design gemäß EN 593, API 609 und ASME B16.34.
- Standard-Design mit Druckklasse für DN25-DN150 ist PN16 und für DN200-DN600 PN10 oder PN16.
- Baulänge nach EN 558 Serie 20, ISO 5752 Serie 20 und API 609 Kategorie A.
- Geeignet für die Montage mit Flanschen gemäß EN 1092-1 (Flanschtyp 11) und ASME B16.5.
- Bidirektionale blasendichte Abdichtung nach EN 12266 und API 598.

Optionen

- Handgesteuert, pneumatische, elektrische oder (elektro-) hydraulische Antriebe.
- Positionsrückmeldung für handgesteuerte oder automatisierte Klappen.

Größentabelle:

DN	C	H	L	M	Gewicht
	mm	mm	mm	mm	kg
DN200	120	345	60	160	13.6
DN250	200	433	68	250	23.6
DN300	200	473	78	250	32.2
DN350	225	565	78	400	46.2
DN400	225	577	102	400	61.9



Pressure and temperature range				
DN	Liner	Pressure class	Temperature range	Max. working pressure
DN200-DN300	NBR or EPDM	PN16	NBR -10°/+80°C, EPDM -10°/+110°C	16 bar
DN200-DN400	NBR or EPDM	PN10	NBR -10°/+80°C, EPDM -10°/+110°C	10 bar

Nennweite	Druckstufe Artikel	Druckstufe Flansch	Einbaulänge	Material Manschette	Material Spindel	Werkstoffqualität Spindel	Min. Dauertemperatur [Medium] °C	Max. Dauertemperatur [Medium] °C	Artikel
			mm						
DN200 - 8"	PN10	PN6/10/16 und Class 150	60	EPDM	Edelstahl	1.4057	-10	110	17438249
DN200 - 8"	PN10	PN6/10/16 und Class 150	60	NBR	Edelstahl	1.4057	-10	80	17438193
DN250 - 10"	PN10	PN6/10/16 und Class 150	68	EPDM	Edelstahl	1.4057	-10	110	17438256
DN250 - 10"	PN10	PN6/10/16 und Class 150	68	NBR	Edelstahl	1.4057	-10	80	17438201
DN300 - 12"	PN10	PN6/10/16 und Class 150	78	EPDM	Edelstahl	1.4057	-10	110	17438263
DN300 - 12"	PN10	PN6/10/16 und Class 150	78	NBR	Edelstahl	1.4057	-10	80	17438218
DN350 - 14"	PN10	PN10/16 und Class 150	78	EPDM	Edelstahl	1.4057	-10	110	17438270
DN350 - 14"	PN10	PN10/16 und Class 150	78	NBR	Edelstahl	1.4057	-10	80	17438225
DN400 - 16"	PN10	PN10/16 und Class 150	102	EPDM	Edelstahl	1.4057	-10	110	17438287
DN400 - 16"	PN10	PN10/16 und Class 150	102	NBR	Edelstahl	1.4057	-10	80	17438232

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)