

LVF Rückschlagventil Typ: 1720 Edelstahl Innengewinde (NPT) Class 800

Geschmiedetes Edelstahlrückschlagventil, piston type mit geflanschtem Deckel Verbindung und NPT Gewindeanschlüssen, Class 800.

Merkmale

Typ: 1720 Norm: ASME Bauform: Gerade

Material Gehäuse: Edelstahl Werkstoffqualität: ASTM A182 F316L **Anschluss:** Innengewinde (NPT) Gewindenorm: ASME B1.20.1

Mit Feder: Ja

Max. Dauertemperatur (Medium): 540 °C Max. Druckunterschied bei 20 °C: 136 bar

Anwendung

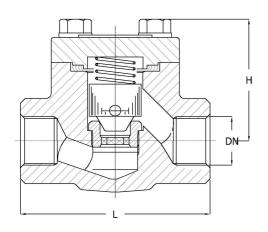
- Raffinerien und (petro-) chemische Prozessanlagen.
- Öl- und Gasindustrie.
- Ätzende Flüssigkeiten und Gase.
- Empfohlen in: Chemie, Petrochemie und Raffinerien

Technische Informationen

- Design: API 602, ASME B16.34.
- Testen: API 598.
- Emissionsstandard: API 624. • NACE MR01-75. MR01-03.

Optionen

- Verfügbar in Edelstahl; Typ 1730.
- Verfügbar mit Muffenschweißenden; Typ 1722.
- Verfügbar in Class 1500.
- Verfügbar in anderen Materialien.
- Verfügbar für kryogene oder Hochtemperaturanwendungen.



Größentabelle:

DN	н	L	Gewicht		
	mm	mm	kg		
1/2" (15)	49	80	1.1		
3/4" [20]	55	90	1.8		
1" (25)	70	110	2.6		
1.1/2" [40]	105	155	5.5		
2" (50)	120	170	8.4		

| E-mail: felipe.romero@maagtechnic.com

Pressure and temperature table													
-29/38	50	100	150	200	250	300	350	400	425	450	500	538	[°C]
132.4	127.5	109	98.7	91.9	86.7	82.4	79	75.8	74.7	73.1	70.7	65.2	[bar]

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003) Seite 1/2

10592327872712_DE_02.05.2024

Т

Rückschlagarmaturen | Rückschlagarmaturen mit Gewindeanschluss

Pressure and temperature table

Check the above values and any additional comments with API602.

Nennweite	Druckstufe Artikel	Einbaulänge mm	Kegelform	Dichtung	Material Kegel	Material Deckel	Material Deckeldichtung	Material Feder	Min. Dauertempe- ratur (Medium) °C	Artikel
1/2" (15)	Class 800	80	Klappe	Trim 12	ASTM A182 F316L	ASTM A182 F316L	Edelstahl 316 SW Grafit	ASTM A182 F316L	-196	17465557
3/4" [20]	Class 800	90	Klappe	Trim 12	ASTM A182 F316L	ASTM A182 F316L	Edelstahl 316 SW Grafit	ASTM A182 F316L	-196	17465564
1" (25)	Class 800	110	Klappe	Trim 12	ASTM A182 F316L	ASTM A182 F316L	Edelstahl 316 SW Grafit	ASTM A182 F316L	-196	17465571
1.1/2" [40]	Class 800	155	Klappe	Trim 12	ASTM A182 F316L	ASTM A182 F316L	Edelstahl 316 SW Grafit	ASTM A182 F316L	-196	17465588
2" (50)	Class 800	170	Klappe	Trim 12	ASTM A182 F316L	ASTM A182 F316L	Edelstahl 316 SW Grafit	ASTM A182 F316L	-196	17465595

PRI10592327877712_DE_02.05.2024 Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

E-mail: felipe.romero@maagtechnic.com