



LVF Schieber Typ: 1750 Stahl Innengewinde (NPT) Class 800

Geschmiedetes Stahlschieber, OS&Y mit geflanschte Kopfstück und NPT Gewindeanschlüssen, Class 800.

Merkmale

- Typ: 1750
- Norm: ASME
- Material Gehäuse: Stahl
- Oberflächenschutz: Phosphatisiert
- Anschluss: Innengewinde (NPT)
- Gewindenorm: ASME B1.20.1
- Voller Durchgang: Nein
- Spindeldichtung: Stopfbuchspackung
- Material Spindeldichtung primär: Grafit
- Material Deckel: ASTM A105N
- Material Deckeldichtung: Edelstahl 316 SW Grafit
- Material Bedienelement: Stahl
- Min. Dauertemperatur (Medium): -29 °C
- Max. Dauertemperatur (Medium): 426 °C
- Max. Druckunterschied bei 20 °C: 136 bar
- Zulassungen: API 624

Technische Informationen

- Design: API602, ASME B16.34.
- Testing: API598.
- Emission standard: API 624.
- NACE MR01-75, MR01-03.

Optionen

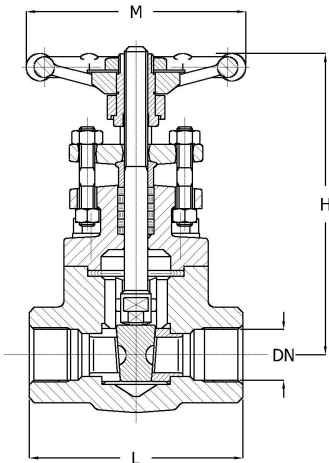
- Verfügbar in Edelstahl; Typ 1764.
- Verfügbar mit Muffenschweißenden; Typ 1755.
- Verfügbar mit geschweißter Kopfstück; Typ 1753.
- Verfügbar in anderen Materialien.
- Verfügbar für kryogene oder Hochtemperaturanwendungen.
- Ausgestattet mit einem elektrischen, pneumatischen oder hydraulischen Antrieb.

Anwendung

- Raffinerien und [petro-] chemische Prozessanlagen.
- Öl und Gasindustrie.
- Dampf und Öl [für Thermoöl: Faltenbalgventil].
- Neutrale Flüssigkeiten und Gase.
- Empfohlen in: Chemie, Petrochemie und Raffinerien

Größentabelle:

| DN          | H   | L   | M   | Gewicht |
|-------------|-----|-----|-----|---------|
|             | mm  | mm  | mm  | kg      |
| 1/2" [15]   | 145 | 80  | 80  | 1.8     |
| 3/4" [20]   | 155 | 90  | 80  | 1.8     |
| 1" [25]     | 185 | 110 | 80  | 3.6     |
| 1.1/2" [40] | 255 | 127 | 120 | 7.5     |
| 2" [50]     | 277 | 130 | 120 | 9.8     |



Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

| Pressure and temperature table                                  |       |       |       |       |       |       |       |      |      |      |      |      |       |
|-----------------------------------------------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|------|------|------|------|------|-------|
| -29/38                                                          | 50    | 100   | 150   | 200   | 250   | 300   | 350   | 400  | 425  | 450  | 500  | 538  | [°C]  |
| 136.2                                                           | 133.7 | 124.3 | 120.2 | 116.8 | 106.2 | 103.2 | 100.2 | 92.6 | 76.7 | 61.3 | 31.4 | 15.7 | [bar] |
| ASTM A105N is not recommended for long-term use above 425 °C.   |       |       |       |       |       |       |       |      |      |      |      |      |       |
| Check the above values and any additional comments with API602. |       |       |       |       |       |       |       |      |      |      |      |      |       |

| Werkstoffqualität | Nennweite   | Druckstufe Artikel | Baulänge nach Norm | Einbaulänge | Bedienung                                      | Deckeltyp      | Dichtung | Material Schieber | Material Spindel | Artikel  |
|-------------------|-------------|--------------------|--------------------|-------------|------------------------------------------------|----------------|----------|-------------------|------------------|----------|
|                   |             |                    |                    | mm          |                                                |                |          |                   |                  |          |
| ASTM A105N        | 1/2" [15]   | Class 800          | Herstellerstandard | 80          | Handrad, nicht steigend mit steigender Spindel | Flansch deckel | Trim 8   | ASTM A479 410     | ASTM A479 410    | 17581264 |
| ASTM A105N        | 3/4" [20]   | Class 800          | Herstellerstandard | 90          | Handrad, nicht steigend mit steigender Spindel | Flansch deckel | Trim 8   | ASTM A479 410     | ASTM A479 410    | 17581295 |
| ASTM A105N        | 1" [25]     | Class 800          | Herstellerstandard | 110         | Handrad, nicht steigend mit steigender Spindel | Flansch deckel | Trim 8   | ASTM A479 410     | ASTM A479 410    | 17581257 |
| ASTM A105N        | 1.1/2" [40] | Class 800          | Herstellerstandard | 127         | Handrad, nicht steigend mit steigender Spindel | Flansch deckel | Trim 8   | ASTM A479 410     | ASTM A479 410    | 17581271 |
| ASTM A105N        | 2" [50]     | Class 800          | Herstellerstandard | 130         | Handrad, nicht steigend mit steigender Spindel | Flansch deckel | Trim 8   | ASTM A479 410     | ASTM A479 410    | 17581288 |

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)