



## ERIKS Wellendichtring Typ RST

Der ERIKS Wellendichtring Typ RST ist eine Standardausführung mit einem elastomeren Außenmantel nach DIN 3760-A. Der Unterschied zum ERIKS Wellendichtring Typ R besteht darin, dass der Typ RST mit einer zusätzlichen Staublippe ausgestattet ist, die vor leichter bis mittlerer Verschmutzung von außen schützt. Der Dichtungsring Typ RST kann man in einer Vielzahl von Anwendungen in fast allen Sektoren einsetzen. Der Außenmantel aus Elastomer sorgt für eine zuverlässige Abdichtung in der Gehäusebohrung (statische Seite) – auch bei erhöhter Bohrungsrauheit, Wärmeausdehnung und geteilten Gehäusen. Dadurch eignet sich dieser Dichtungsring auch für die Abdichtung niedrigviskoser und gasförmiger Medien. Möchten Sie beispielsweise einen Wellendichtring ohne Staublippe bestellen, um dem zusätzlichen Temperaturanstieg durch die Reibungswärme der Staublippe entgegenzuwirken? Wählen Sie dann den ERIKS Wellendichtring Typ R.

### Merkmale

**Ausführung gemäß Norm:** DIN 3760-AS

**Material Dichtlippe:** NBR

**Mantel Qualität:** Gummi

**Gleichwertige Typen:** 827S, IEL, GP, 104, 94, AS, FA, WAS, ASN#, HMSA7, 32, [TR]E, OSA-DL, TC, CC, BASL, R23, DL, ASL, DGS

### Anwendung

- Empfohlen in: Chemie

Schaftdurchmesser	Bohrungsdurchmesser	Artikel
mm	mm	Max. 200 Artikel in der Tabelle
6	16	10202267
6	22	10202274
7	22	10202281
8	22	10202306
10	22	10202344
10	24	10202351
11	22	10202368
12	22	10202382
12	24	10202399
12	28	11211055
14	24	10202414
14	28	10202421
14	30	10202438
15	26	10202452
15	30	10202469
15	32	10202476
16	24	14973172
16	28	10202490
16	30	10202508
16	32	10202515
17	28	10202539
17	30	10202546
17	32	10202553
17	35	10202560
17	40	10202577
18	30	10202584
18	32	10202591
18	35	10202609
20	30	10202623

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 1/5

PR10175947957883847\_DE\_27.07.2024

Schaftdurchmesser	Bohrungsdurchmesser	Artikel
mm	mm	Max. 200 Artikel in der Tabelle
20	32	10202630
20	35	10202647
20	37	11200286
20	40	10202654
20	42	13374653
20	47	10202661
22	32	10202678
22	35	10202685
22	37	10609437
22	40	10202692
24	35	10202717
24	37	10202724
24	40	10202731
25	35	10202755
25	40	10202762
25	42	10202779
25	42	11200279
25	47	10202786
25	47	15223148
25	47	11200293
25	52	10202793
25	52	15223131
25	62	15223124
25	62	15222936
26	37	10202801
28	40	10202832
28	47	10202849
28	52	10202856
30	40	10202863
30	42	10202870
30	47	10202887
30	50	15222385
30	52	10202894
30	52	10369322
30	55	15222431
30	62	10202902
30	62	15222859
32	45	10202919
32	47	10202926
32	52	10202933
35	45	10525777
35	47	10202940
35	50	10202957
35	52	10202964
35	52	15222657
35	55	11200318
35	62	10202971
35	62	15222448
35	62	15222741
35	72	15222417
35	80	15223100
36	47	10202988
36	62	10203013

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Schaftdurchmesser	Bohrungsdurchmesser	Artikel
mm	mm	Max. 200 Artikel in der Tabelle
38	52	10203020
38	55	10203037
38	62	10203044
40	50	10352144
40	52	10203051
40	55	10203068
40	55	15223047
40	62	10203075
40	62	15222455
40	68	15223155
40	72	10203082
40	80	15222556
40	90	15222880
42	55	10203099
42	62	10203107
45	60	15222532
45	60	10203121
45	65	10203145
45	72	11194965
45	75	10723403
45	80	15222905
45	85	15222501
48	62	10203169
48	65	15222734
48	80	15222998
50	62	15222688
50	65	10203183
50	68	10203190
50	72	15222929
50	72	10203208
50	72	15222695
50	75	10718904
50	80	10203215
50	80	15222486
50	80	10369290
50	90	10316614
52	68	10203222
52	72	10203239
55	70	10203246
55	72	15222563
55	80	10203260
55	80	10354979
55	85	15222866
55	90	10352182
58	80	10203330
60	75	10203347
60	75	15223023
60	80	10203354
60	80	15222392
60	90	15222479
60	95	15222950
65	80	15222758
65	85	10203424

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Schaftdurchmesser	Bohrungsdurchmesser	Artikel
mm	mm	Max. 200 Artikel in der Tabelle
65	90	10203431
65	100	10203448
68	90	10203455
70	85	15222772
70	90	10203479
70	90	15222789
70	95	15222897
70	100	10203486
75	90	11200185
75	90	15223162
75	95	10200425
75	100	10200432
75	100	15222765
78	100	10200470
80	100	10200456
80	110	15223117
80	120	15223061
85	110	15222424
85	110	15222912
85	130	15222943
85	140	15222974
90	110	10200494
90	110	15222640
90	115	10606522
90	120	10200502
90	120	15223030
95	120	10200519
100	120	15222602
100	120	10200533
100	125	15223054
100	135	15223092
105	130	15222633
110	130	15222804
110	130	15222671
110	150	15223016
110	150	15223078
115	140	15222619
120	150	15222400
125	155	15223009
127	152.4	15222710
130	160	15222549
135	160	15223085
140	170	15222525
145	170	15222594
145	175	15222811
150	180	15222361
160	190	14281981
165	190	15222727
170	200	15222828
180	200	15222981
180	210	15222493
180	215	15222587
200	230	10572850

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Schaftdurchmesser	Bohrungsdurchmesser	Artikel
mm	mm	Max. 200 Artikel in der Tabelle
210	240	15222518
220	250	15222570
240	270	15222354
250	280	15222378
260	300	15222873
265	290	15222842
280	320	15222462
300	340	15222967
320	360	15222796
340	380	15222703
360	400	15222835

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)