ECON® Schieber Typ: 3840 Stahl Flansch PN40

Schieber aus Stahlguss, mit außenliegender steigender Spindel, nichtsteigendem Handrad, Edelstahldichtung und Flanschanschluss, Druckstufe PN40

Merkmale

Typ: 3840
Norm: EN (DIN)
Material Gehäuse: Stahl
Oberflächenschutz: Standard Farbanstrich
Anschluss: Flansch
Spindeldichtung: Stopfbuchspackung
Material Spindeldichtung primär: Grafit
Material Deckel: 1.0619+N
Material Deckeldichtung: Edelstahl 304 SW Grafit
Material Bedienelement: Sphäroguss
Min. Dauertemperatur (Medium): -20 °C
Max. Dauertemperatur (Medium): 450 °C
Max. Druckunterschied bei 20 °C: 40 bar

Technische Informationen

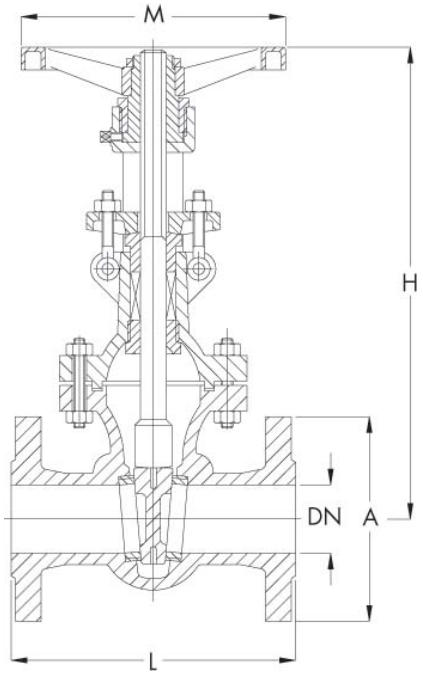
- Ausführung: EN 1984.
- Prüfung: 12266-1 Leckrate B.

Optionen

- Verfügbar in PN16 mit Typ 3816 (Baulängenreihe 15).
- Verfügbar in PN25 mit Typ 3825 (Baulängenreihe 15).
- Verfügbar in DN15 bis zu DN40 mit Typ: 3841.
- Verfügbar mit Erdungslasche.
- Verfügbar mit Spindelverlängerung.
- Verfügbar mit Kettenrad.
- Ausgestattet mit elektrischem, pneumatischem oder hydraulischem Antrieb.

Anwendung

- Allgemeine Industrie.
- Tanklagerung.
- Neutrale Flüssigkeiten und Gase.
- Dampf, heißes oder kaltes Wasser, Öl usw.
- Für Thermoöl empfehlen wir ein Faltenbalgventil.



Größentabelle:

DN	A	H	L	M	Gewicht
	mm	mm	mm	mm	kg
DN50	165	405	250	200	18
DN65	185	443	290	200	26.5
DN80	200	505	310	220	34
DN100	235	595	350	250	53
DN125	270	670	400	300	72
DN150	300	790	450	350	104
DN200	375	980	550	350	178
DN250	450	1200	650	450	260

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

PR10004889379803555_DE_19.05.2024

MAAGTECHNIC
an ERIKS company

Werkstoffqualität	Nennweite	Druckstufe Artikel	Baulänge nach Norm	Einbaulänge mm	Bedienung	Deckeltyp	Dichtung	Material Schieber	Material Spindel	Artikel
1.0619+N	DN50	PN40	EN 558, Reihe 26	250	Handrad, nicht steigend mit steigender Spindel	Flansch deckel	Edelstahl	1.0619+N	1.4021	17583013
1.0619+N	DN65	PN40	EN 558, Reihe 26	290	Handrad, nicht steigend mit steigender Spindel	Flansch deckel	Edelstahl	1.0619+N	1.4021	17583020
1.0619+N	DN80	PN40	EN 558, Reihe 26	310	Handrad, nicht steigend mit steigender Spindel	Flansch deckel	Edelstahl	1.0619+N	1.4021	17583037
1.0619+N	DN100	PN40	EN 558, Reihe 26	350	Handrad, nicht steigend mit steigender Spindel	Flansch deckel	Edelstahl	1.0619+N	1.4021	17582926
1.0619+N	DN125	PN40	EN 558, Reihe 26	400	Handrad, nicht steigend mit steigender Spindel	Flansch deckel	Edelstahl	1.0619+N	1.4021	17582933
1.0619+N	DN150	PN40	EN 558, Reihe 26	450	Handrad, nicht steigend mit steigender Spindel	Flansch deckel	Edelstahl	1.0619+N	1.4021	17582957
1.0619+N	DN200	PN40	EN 558, Reihe 26	550	Handrad, nicht steigend mit steigender Spindel	Flansch deckel	Edelstahl	1.0619+N	1.4021	17582971
1.0619+N	DN250	PN40	EN 558, Reihe 26	650	Handrad, nicht steigend mit steigender Spindel	Flansch deckel	Edelstahl	1.0619+N	1.4021	17582995

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

PR10004889379803555_DE_19.05.2024