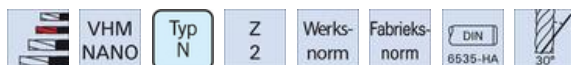


FORMAT Kogelfrees N volhardmetaal TiAlN-S type 2422



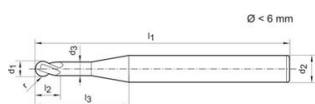
Uitvoering: volhardmetaal-
NANO,
type N, volgens fabrieksnorm, met centrumsnede.

Snijsnelheid ca. 50 % hoger als bij ongecoate gereedschappen. Droogbewerking mogelijk.

Toepassing:

inzetbaar voor kopieerfrezen. De verjongde hals maakt een optimale reikwijdte van het gereedschap mogelijk en is daarmee voor toepassingen in de matrijzenbouw geschikt. De standtijd verhoogd zich bij MMS of luchtkoeling. Het gereedschap kan naar keuze met gekantelde of met rechte spindel worden ingezet.

Voor de HSC-bewerking
tot 70 HRC
geschikt.



Kenmerken

Type: Vingerbolkopfrezes

DIN-norm: DIN 6535-HA

Type	Max. werklengte mm	Asdiameter mm	Totale lengte mm	DIN-norm	Artikel
Vingerbolkopfrezes	7	4	40	DIN 6535-HA	12050055
Vingerbolkopfrezes	25	6	50	DIN 6535-HA	12050060
Vingerbolkopfrezes	5	6	60	DIN 6535-HA	12050064
Vingerbolkopfrezes	15	6	50	DIN 6535-HA	12050058
Vingerbolkopfrezes	7	6	60	DIN 6535-HA	12050068
Vingerbolkopfrezes	4	6	60	DIN 6535-HA	12050062
Vingerbolkopfrezes	2	6	50	DIN 6535-HA	12050059
Vingerbolkopfrezes	6	6	60	DIN 6535-HA	12050066
Vingerbolkopfrezes	9	8	80	DIN 6535-HA	12050069
Vingerbolkopfrezes	11	10	80	DIN 6535-HA	12050070

Disclaimer: Bij de samenstelling van de inhoud van deze informatiedrager is de grootst mogelijke zorgvuldigheid betracht. De mogelijkheid bestaat dat bepaalde informatie na verloop van tijd verandert, niet meer juist of onvolledig is. ERIKS staat niet in voor de actualiteit, juistheid en volledigheid van de geboden informatie, deze is niet bedoeld als advies. ERIKS is in geen geval aansprakelijk voor schade die ontstaat door gebruikmaking van de aangeboden informatie.