

Afsteekwisselplaat LFMX..SR MU 9035 type 2969



Uitvoering: ISO-afsteekplaten voor af- en insteken in staal, ALU en VA. ALU en VA zelfgrip-systeem met stopaanslag.

Δ Afgifte alleen mogelijk als gehele verpakking.

Snijwaarden voor P staal:

Snij snelheid VC: 95-180 m/min.

Voeding f: 0,07-0,2 mm/U

Snijwaarden voor M roestvrij:

Snij snelheid VC: 55-105 m/min.

Voeding f: 0,07-0,15 mm/U

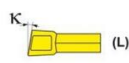
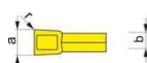


(R)

Snijwaarden voor K gietijzer:

Snij snelheid VC: 90-170 m/min.

Voeding f: 0,07-0,2 mm/U



(L)

Snijwaarden voor N Alu:

Snij snelheid VC: 140-630 m/min.

Voeding f: 0,07-0,2 mm/U

Snijwaarden voor S superlegering:

Snij snelheid VC: 15-50 m/min.

Voeding f: 0,07-0,12 mm/U

Snijwaarden voor H harde materialen:

Snij snelheid VC: 15-35 m/min.

Voeding f: 0,1-0,2 mm/U

Omschrijving	Artikel
Afsteekplaat rechts LFMX 3.10-0.20SR MU 9035	23136024
Afsteekplaat rechts LFMX 4.10-0.20SR MU 9035	23136026

Disclaimer: Bij de samenstelling van de inhoud van deze informatiedrager is de grootst mogelijke zorgvuldigheid betracht. De mogelijkheid bestaat dat bepaalde informatie na verloop van tijd verandert, niet meer juist of onvolledig is. ERIKS staat niet in voor de actualiteit, juistheid en volledigheid van de geboden informatie, deze is niet bedoeld als advies. ERIKS is in geen geval aansprakelijk voor schade die ontstaat door gebruikmaking van de aangeboden informatie.