



FORMAT Metaalcirkelzaagblad HSS-E type 2673

HSS
DMo5

Uitvoering: materiaal nr. 1.3343 (HSS-DMo5), boring H7, volgens DIN 1840, holgeslepen. Het basismateriaal is lasergesneden, met blanke oppervlakte. Gehard en meervoudig ontlaten op **63-65 HRC**.

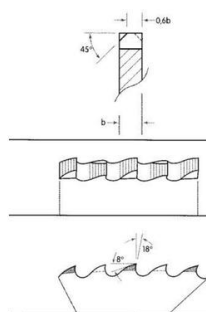
Ultraslijtvaste coating volgens het PVD-proces, ter bescherming tegen materiaalopbouw, voor minimale stilstandtijden en een goede opname van koelmiddel.

Toepassing:

bruikbaar voor handmatige, half- en volautomatische zaagmachines. Voor het snijden van bouwstaalsoorten, ongelegeerd gereedschapsstaal, taai en taaiharde materialen (V 2A, V 4A) met sterktes tot **1000 N/mm²**.

Snij snelheden: 20-85 m/min. Universele toepassing voor staal

en
edelstaal.



Bladdiameter mm	Materiaal	Dikte mm	Gatdiameter mm	Aantal tanden	Artikel
225	HSS-co	2	32	180	12594718
250	HSS-co	2	32	128	12594719
275	HSS-co	2.5	40	220	12594726
315	HSS-co	3	40	160	12594736

Disclaimer: Bij de samenstelling van de inhoud van deze informatiedrager is de grootst mogelijke zorgvuldigheid betracht. De mogelijkheid bestaat dat bepaalde informatie na verloop van tijd verandert, niet meer juist of onvolledig is. ERIKS staat niet in voor de actualiteit, juistheid en volledigheid van de geboden informatie, deze is niet bedoeld als advies. ERIKS is in geen geval aansprakelijk voor schade die ontstaat door gebruikmaking van de aangeboden informatie.