



ECON® Vlinderklep Type: 6833 Nodulair gietijzer/ Roestvaststaal (RVS) Wormwielkast Lugtype

Kenmerken

Type: 6833
Norm: EN (DIN)
Klepontwerp: Centrisch
Materiaal huis: Nodulair gietijzer
Kwaliteitsklasse: EN-JS1030
Oppervlaktebescherming: Epoxy gecoat (in- en uitwendig)
Aansluiting: Lugtype
Normering aansluiting: EN (DIN)
Norm bouwlengte: EN 558, Serie 20
Bediening: Wormwielkast
Norm topflens: ISO 5211 Direct Mount
Voering huis: Verwisselbaar
Materiaal klepblad: Roestvaststaal (RVS)
Kwaliteitsklasse klepblad: 1.4408
Materiaal bediening: Gietijzer

Toepassing

- Industriële toepassingen als water, koolwaterstoffen en licht-corrosieve vloeistoffen en gassen.
- Utiliteitssystemen (HVAC), kassenbouw, pulp en papier.
- Vacuüm systemen.
- Aanbevolen in: Utiliteit

Technische informatie

- Voorzien van verwisselbare voering geïmprimeerd op fenol of aluminium back-up ring.
- 1-delige spindel in anti-blowout uitvoering.
- Met ISO 5211 "Direct Mount" top-flens.
- Lange nek voor isolatie doeleinden.
- Drie-punts spindellager voor hoog lifecycle management.
- Gepinde spindel-klepblad verbinding.
- Bronzen lagerbussen.
- Huis is voorzien van polyester poeder coating minimale dikte 200µm, in Ral kleur 5015.
- Met wormwielkast uitgevoerd.
- Maatvoering in DN450-DN600 (18"- 24").
- Drukklassen flensaansluiting voor DN450-600 (18"- 24"): PN10 of PN16 of Class 150.
- Maximale medium temperatuur afhankelijk van de voering: EPDM -10/+110 °C, NBR -10/+80 °C, FPM (FKM) -10/+180 °C.

Constructie

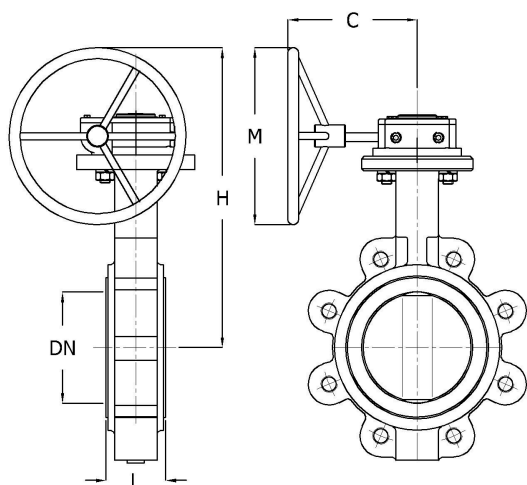
- Lug type aansluiting.
- Design volgens EN593, API 609 en ASME B16.34.
- Standaard design drukklasses voor DN450-DN600 PN10 of PN16.
- Bouwlengte volgens EN 558 Serie 20, ISO 5752 Serie 20 en API 609 Category A.
- Geschikt voor montage met flenzen volgens EN 1092-1 (flens type 11) en ASME B16.5.
- Alleen als eindafsluiter te gebruiken indien gemonteerd tussen 2 flenzen.
- Bidirectioneel bubble tight shutoff volgens EN 12266 en API 598.

Opties

- Pneumatische, elektrische of (elektro) hydraulische aandrijvingen.
- Positieterugmelding op hand of geautomatiseerde kleppen.

Maattabel:

DN	C	H	L	M	Gewicht
	mm	mm	mm	mm	kg
DN450	426	641	114	400	145
DN500	367	682	127	400	190
DN600	367	747	154	400	190



DN	Voering	Druk- en temperatuur bereik			Max. werkdruk
		Drukklasse	Temperatuur bereik		
DN450-DN600	NBR of EPDM	PN10	NBR -10°/+80°C, EPDM -10°/+110°C		10 bar

Nom. binnendiameter	Druktrap artikel	Druktrap flens	Inbouwlengte	Materiaal voering	Materiaal spindel	Kwaliteitsklasse spindel	Min. mediumtemp-eratuur (continu) °C	Max. mediumtemp-eratuur (continu) °C	Artikel
			mm						
DN450	PN10	PN10	114	EPDM	Roestvaststaal [RVS]	1.4057	-10	110	13332921
DN450	PN10	PN10	114	NBR	Roestvaststaal [RVS]	1.4057	-10	80	13332910
DN500	PN10	PN10	127	EPDM	Roestvaststaal [RVS]	1.4057	-10	110	13332922
DN500	PN10	PN10	127	NBR	Roestvaststaal [RVS]	1.4057	-10	80	13332911
DN600	PN10	PN10	154	EPDM	Roestvaststaal [RVS]	1.4057	-10	110	13332923
DN600	PN10	PN10	154	NBR	Roestvaststaal [RVS]	1.4057	-10	80	13332912

Disclaimer: Bij de samenstelling van de inhoud van deze informatiedrager is de grootst mogelijke zorgvuldigheid betracht. De mogelijkheid bestaat dat bepaalde informatie na verloop van tijd verandert, niet meer juist of onvolledig is. ERIKS staat niet in voor de actualiteit, juistheid en volledigheid van de geboden informatie, deze is niet bedoeld als advies. ERIKS is in geen geval aansprakelijk voor schade die ontstaat door gebruikmaking van de aangeboden informatie.