

Rückschlagventil Typ: 610 Messing Innengewinde (BSPP) PN10 bis PN40



Merkmale

Typ: 610

Norm: EN (DIN)

Bauform: Gerade

Material Gehäuse: Messing

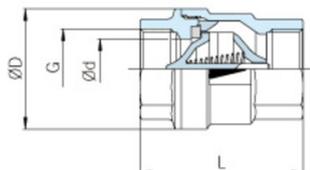
Werkstoffqualität: CuZn40Pb2

Anschluss: Innengewinde (BSPP)

Baulänge nach Norm: Herstellerstandard

Mit Feder: Ja

Max. Dauertemperatur (Medium): 135 °C



Nennweite	Druckstufe Artikel	Einbaulänge	Kegelform	Kv-Wert	Dichtung	Material Kegel	Material Feder	Min. Dauertemperatur (Medium)	Max. Druckunterschied bei 20 °C	Artikel
		mm		m ³ /h				°C	bar	
1/4" [8]	PN40	46.5	Klappe		FPM (FKM)	Kunststoff	1.4310	-10	48	11185442
3/8" [10]	PN40	46.5	Klappe	6.9	FPM (FKM)	Kunststoff	1.4310	-10	48	11185440
1/2" [15]	PN40	50	Klappe	8.8	FPM (FKM)	Kunststoff	1.4310	-10	42	11177116
3/4" [20]	PN32	59	Klappe	11.4	FPM (FKM)	Kunststoff	1.4310	-10	35	11229722
1" [25]	PN30	67	Klappe	14.5	FPM (FKM)	Kunststoff	1.4310	-10	30	11179803
1.1/4" [32]	PN25	76	Klappe	27.4	FPM (FKM)	Kunststoff	1.4310	-10	27	11243801
1.1/2" [40]	PN25	90	Klappe	48.8	FPM (FKM)	Kunststoff	1.4310	-10	25	11170235
2" [50]	PN16	101	Klappe	68.9	FPM (FKM)	Kunststoff	1.4310	-10	20	11176175
2.1/2" [65]	PN16	127	Klappe	100.6	FPM (FKM)	Kunststoff	1.4310	-10	16	11268044
3" [80]	PN10	150	Klappe		FPM (FKM)	Kunststoff	1.4310	-10	10	11176177

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 1/1