



ASAHI Kugelhahn Serie: 21 Typ: 3728 PVC-C Klebemuffe PN10/16

Merkmale

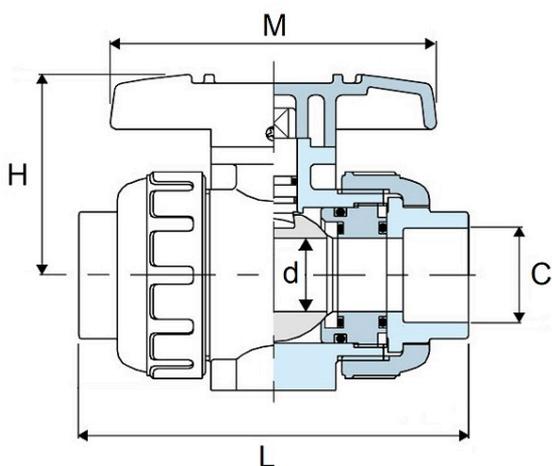
Serie: 21
Typ: 3728
Bauform: 2-Wege
Gehäusekonstruktion: 3-teilig
Material Gehäuse: PVC-C
Anschluss: Klebemuffe
Material Kugel: PVC-C
Material Sitz: PTFE
Material Spindel: PVC-C
Material Bedienelement: ABS
Min. Dauertemperatur (Medium): 0 °C
Max. Dauertemperatur (Medium): 90 °C

Anwendung

- Empfohlen in: Chemie

Größentabelle:

DN	d	L	H	M	C	Gewicht
	mm	mm	mm	mm	mm	kg
DN10	13	99	43.5	80	16	0.2
DN15	15	102	51.5	92	20	0.2
DN20	20	119	59.5	100	25	0.3
DN25	25	131	68	110	32	0.5
DN32	32	150	80.5	121	40	0.7
DN40	40	164	89	131	50	1
DN50	51	197	102.5	159	63	1.8
DN65	65	233	126	200	75	2.6
DN80	78	284	140	240	90	4.1
DN100	100	351	178	300	110	9.9



Nennweite	Anschluss Äußerer Rohrdurchmesser mm	Druckstufe Artikel	Baulänge nach Norm	Handbedien- ung	Durchgang	Material Spindeldicht- ung primär	Material Spindeldicht- ung sekundär	Material Gehäusedicht- ung	Kv-Wert m³/h	Artikel
DN10	16	PN16	Herstellerstandard	Handhebel	Voller Durchgang	EPDM	EPDM	EPDM	6.6	12478785
DN15	20	PN16	Herstellerstandard	Handhebel	Voller Durchgang	EPDM	EPDM	EPDM	12	12478786
DN15	20	PN16	Herstellerstandard	Handhebel	Voller Durchgang	FPM (FKM)	FPM (FKM)	FPM (FKM)	12	13248755
DN20	25	PN16	Herstellerstandard	Handhebel	Voller Durchgang	EPDM	EPDM	EPDM	24.9	12478787
DN20	25	PN16	Herstellerstandard	Handhebel	Voller Durchgang	FPM (FKM)	FPM (FKM)	FPM (FKM)	24.9	13248756

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 1/2

Nennweite	Anschluss Äußerer Rohrdurchmesser	Druckstufe Artikel	Baulänge nach Norm	Handbedien- ung	Durchgang	Material Spindeldicht- ung primär	Material Spindeldicht- ung sekundär	Material Gehäusedic- htung	Kv-Wert	Artikel
	mm								m³/h	
DN25	32	PN16	Herstellerstandard	Handhebel	Voller Durchgang	EPDM	EPDM	EPDM	40.3	12478788
DN25	32	PN16	Herstellerstandard	Handhebel	Voller Durchgang	FPM (FKM)	FPM (FKM)	FPM (FKM)	40.3	13248757
DN32	40	PN16	Herstellerstandard	Handhebel	Voller Durchgang	EPDM	EPDM	EPDM	62.4	12478789
DN32	40	PN16	Herstellerstandard	Handhebel	Voller Durchgang	FPM (FKM)	FPM (FKM)	FPM (FKM)	62.4	13248758
DN40	50	PN16	Herstellerstandard	Handhebel	Voller Durchgang	EPDM	EPDM	EPDM	125.7	12478790
DN40	50	PN16	Herstellerstandard	Handhebel	Voller Durchgang	FPM (FKM)	FPM (FKM)	FPM (FKM)	125.7	13248759
DN50	63	PN16	Herstellerstandard	Handhebel	Voller Durchgang	EPDM	EPDM	EPDM	156.9	12478791
DN50	63	PN16	Herstellerstandard	Handhebel	Voller Durchgang	FPM (FKM)	FPM (FKM)	FPM (FKM)	156.9	13248760
DN65	75	PN16	Herstellerstandard	Handhebel	Voller Durchgang	EPDM	EPDM	EPDM	320	12478792
DN65	75	PN16	Herstellerstandard	Handhebel	Voller Durchgang	FPM (FKM)	FPM (FKM)	FPM (FKM)	320	13248761
DN80	90	PN10	Herstellerstandard	Handhebel	Voller Durchgang	EPDM	EPDM	EPDM	430	12478793
DN80	90	PN16	Herstellerstandard	Handhebel	Voller Durchgang	FPM (FKM)	FPM (FKM)	FPM (FKM)	430	13248762
DN100	110	PN10	Herstellerstandard	Handhebel	Voller Durchgang	EPDM	EPDM	EPDM	720	12478794
DN100	110	PN10	Herstellerstandard	Handhebel	Voller Durchgang	FPM (FKM)	FPM (FKM)	FPM (FKM)	720	13248763

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)