

MECAFRANCE Kugelhahn Typ: 3360 Edelstahl Pneumatisch betätigt Doppeltwirkend Stumpfschweißung EN ISO 1127-1 PN50 bis PN100

Merkmale

Typ: 3360 Norm: ASME Bauform: 2-Wege

Gehäusekonstruktion: 3-teilig Material Gehäuse: Edelstahl Werkstoffqualität: 1.4408 Anschluss: Stumpfschweißung

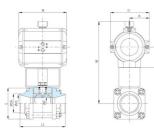
Norm Schweißverbindung: EN ISO 1127-1

Antrieb: Pneumatisch betätigt **Wirkprinzip:** Doppeltwirkend **Norm Topflansch:** ISO 5211

Material Spindeldichtung tertiär: RPTFE Material Bedienelement: Aluminium eloxiert

Anwendung

Empfohlen in: Lebensmittel und Getränke,
Lebensmitteln Primäre Prozesse (Kontakt mit



Nennweite	Druckstufe Artikel	Baulänge nach Norm	Typenschlüssel Antrieb	Marke Antrieb	Durchgang	Material Kugel	Material Sitz	Material Spindel	Material Spindeldicht- ung primär	Artikel
1/2" (15)	PN100	Herstellerstan- dard	SAD05	AMG	Reduzierter Durchgang	Edelstahl	PTFE	Edelstahl	RPTFE	10054647
3/4" [20]	PN100	Herstellerstan- dard	SAD05	AMG	Reduzierter Durchgang	Edelstahl	PTFE	Edelstahl	RPTFE	10054648
1" (25)	PN100	Herstellerstan- dard	SAD05	AMG	Reduzierter Durchgang	Edelstahl	PTFE	Edelstahl	RPTFE	10054646
1.1/4" [32]	PN100	Herstellerstan- dard	SAD10	AMG	Reduzierter Durchgang	Edelstahl	PTFE	Edelstahl	RPTFE	10054651
1.1/2" [40]	PN63	Herstellerstan- dard	SAD10	AMG	Reduzierter Durchgang	Edelstahl	PTFE	Edelstahl	RPTFE	10054650
2" (50)	PN63	Herstellerstan- dard	SAD10	AMG	Reduzierter Durchgang	Edelstahl	PTFE	Edelstahl	RPTFE	10054652
2.1/2" [65]	PN50	Herstellerstan- dard	SAD15	AMG	Reduzierter Durchgang	Edelstahl	PTFE	Edelstahl	RPTFE	10054653
3" (80)	PN50	Herstellerstan- dard	SAD20	AMG	Reduzierter Durchgang	Edelstahl	PTFE	Edelstahl	RPTFE	10054654
4" (100)	PN50	Herstellerstan- dard	SAD25	AMG	Reduzierter Durchgang	Edelstahl	PTFE	Edelstahl	RPTFE	10054655

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

E-mail: vk@eriks.nl

