

## ECON® Kugelhahn Typ: 1607ISO Messing Innengewinde (BSPP) PN25/40



### Merkmale

**Typ:** 1607ISO  
**Norm:** EN (DIN)  
**Bauform:** 2-Wege  
**Gehäusekonstruktion:** 2-teilig  
**Material Gehäuse:** Messing  
**Werkstoffqualität:** CW617N  
**Oberflächenschutz:** Vernickelt  
**Anschluss:** Innengewinde (BSPP)  
**Norm Topflansch:** ISO 5211 Direktmontage  
**Material Spindel:** Messing  
**Material Spindeldichtung primär:** PTFE  
**Material Spindeldichtung sekundär:** HNBR  
**Material Gehäusedichtung:** PTFE  
**Min. Dauertemperatur (Medium):** 0 °C  
**Max. Dauertemperatur (Medium):** 130 °C

### Anwendung

- HLK-, Wasser- und Druckluftsysteme.

### Technische Informationen

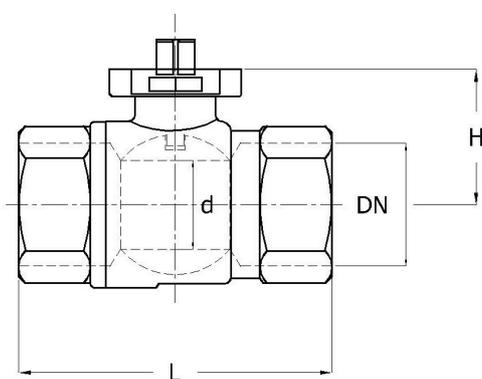
- Anschlüsse mit Innengewinde gemäß EN 10226-1 (ISO 7/1).
- Kugelventil mit schwimmender Kugel.
- Mit „Direct Mount“-Aufbauflansch nach ISO 5211.
- Ausführung mit freiem Wellenende (ohne Betätigung).
- Maße in 1/2" bis 2".
- Druckstufe PN40 für 1/2" bis 1.1/4" und PN25 für 1.1/2" und 2".

### Konstruktion

- 2-teilige Gehäusekonstruktion.
- Design gemäß EN 13828.
- Voller Durchfluss.
- Baulänge gemäß Herstellerstandard.

### Optionen

- Mit pneumatischem oder elektrischem Antrieb.
- Positionsrückmeldung für automatisierte Ventile.



### Größentabelle:

DN	d	L	H	Gewicht
	mm	mm	mm	kg
1/2" [15]	15	75	38	0.22
3/4" [20]	20	80	40.5	0.31
1" [25]	25	90	44	0.54
1.1/4" [32]	32	110	55	0.87
1.1/2" [40]	40	120	61.5	1.16
2" [50]	50	140	73	1.99

Size	Pressure class	Pressure and temperature range			[°C]
		-20	90	130	
1/2" - 1.1/4"	PN40	40	25	16	[bar]
1.1/2" - 2"	PN25	25	15	10	[bar]

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 1/2

Nennweite	Gewindenorm	Druckstufe Artikel	Baulänge nach Norm	Handbedienung	Montageflansch	Montageflansch 2	Durchgang	Material Kugel	Material Sitz	Artikel
1/2" [15]	ISO 7/1 Rp	PN40	Herstellerstandard	Freies Wellenende	F03		Voller Durchgang	CW614N verchromt	PTFE	12439157
3/4" [20]	ISO 7/1 Rp	PN40	Herstellerstandard	Freies Wellenende	F03		Voller Durchgang	CW614N verchromt	PTFE	12439158
1" [25]	ISO 7/1 Rp	PN40	Herstellerstandard	Freies Wellenende	F03	F04	Voller Durchgang	CW614N verchromt	PTFE	12439159
1.1/4" [32]	ISO 7/1 Rp	PN40	Herstellerstandard	Freies Wellenende	F04	F05	Voller Durchgang	CW614N verchromt	PTFE	12439160
1.1/2" [40]	ISO 7/1 Rp	PN25	Herstellerstandard	Freies Wellenende	F04	F05	Voller Durchgang	CW614N verchromt	PTFE	12439161
2" [50]	ISO 7/1 Rp	PN25	Herstellerstandard	Freies Wellenende	F05		Voller Durchgang	CW614N verchromt	PTFE	12439162

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)