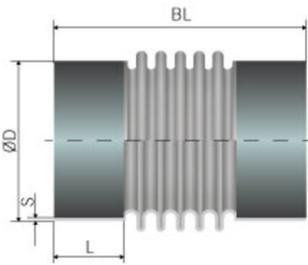


Kompensator Typ KS in 316Ti - ohne Abdeckung - Schweißende aus Edelstahl 316



Edelstahl-Kompensatoren

Die korrekte Anwendung von Metallkompensatoren ist häufig Maßarbeit. Neben dem Standardprogramm liefern wir auch auf Ihre Anwendung abgestimmte Kompensatoren, beispielsweise Kompensatoren für Auspuffgase bis zu DN6000, Hochdruck-Kompensatoren mit 20 Schichten und 250 bar Betriebsdruck usw. Standardmaterialien wie Edelstahl oder Kohlenstoffstahl sind nicht immer ausreichend. Für sehr aggressive Stoffe kann die Nutzung von Nickellegierungen wie Monel, Incoloy, Inconel oder Hastelloy-C erforderlich sein. Im Standardprogramm finden Sie verschiedene Sorten Metallkompensatoren, abhängig von ihrer Bewegungsaufnahme. Es gibt u. a. axiale, laterale und Scharnierkompensatoren mit oder ohne Zugstangen sowie Scharnier- oder Kardankonstruktionen.



Druck/Temperatur-Berichtigungsfaktor gemäß DIN17440

Alle Metallkompensatoren sind in verschiedene Druckklassen eingeteilt. Beispiele: PN2,5, PN10, PN16, PN25. Dieser Berechnungsdruck beruht auf einer Temperatur von 120°C und dem Balgmaterial Edelstahl AISI321 (1.4541). Für andere Temperaturen kann der zulässige maximale Arbeitsdruck berechnet werden. (Unsere Spezialisten beraten Sie gern.) Der Berichtigungsfaktor muss mit dem Berechnungsdruck des Kompensators multipliziert werden.

Material/Druck-Berichtigungsfaktor

Die Materialwahl hat Einfluss auf den maximalen Arbeitsdruck. (Unsere Spezialisten beraten Sie gern.) Der Berichtigungsfaktor muss mit dem maximalen Arbeitsdruck multipliziert werden.

Leitungsschott (Abdeckung)

Ein Leitungsschott wird empfohlen, wenn folgende Probleme auftreten können:

Feste Teilchen, die sich in den Wellen des Balgs ansammeln und dadurch die freie Bewegung des Kompensators behindern können

Verschleiß an der Innenseite des Balgs durch das Medium

Reibungsverlust des Mediums und Gewährleistung eines reibungslosen Durchflusses.

Bei hohen Geschwindigkeiten des Mediums. Gemäß den EJMA-Empfehlungen muss ein Leitungsschott angebracht werden. Edelstahl-Kompensator zur Aufnahme von Leitungsausdehnungen, Material vollständig Edelstahl 316Ti, max. Betriebsdruck 16 bar bei 20°C. Für Dampf, thermisches Öl, Heißwasser und Chemikalien. Einbauvorschriften in der Verpackung.

Merkmale

Typ: KS

Typ	Nennweite	Nenn Innendurchmesser Balg	Einbaulänge	Kompressionsstufe Balg	Außendurchmesser Anschweißende	Artikel
			mm		mm	
KS	DN 15	1/2"	148	PN 16	21.3	10040018
KS	DN 20	3/4"	151	PN 16	26.9	10040019
KS	DN 25	1"	152	PN 16	33.7	10040020
KS	DN 32	1.1/4"	186	PN 16	42.4	10040021
KS	DN 40	1.1/2"	202	PN 16	48.3	10040022
KS	DN 50	2"	224	PN 16	60.3	10040023
KS	DN 65	2.1/2"	235	PN 16	76.1	10040024

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 1/2

Kompensatoren-Metall | Edelstahlkompensatoren mit Schweißanschlüsse

Typ	Nennweite	Nenn Innendurchmesser Balg	Einbaulänge	Kompressionsstufe Balg	Außendurchmesser Anschweissende	Artikel
			mm			
KS	DN 80	3"	205	PN 16	88.9	10040025
KS	DN 100	4"	205	PN 16	114.3	10040026
KS	DN 125	5"	210	PN 16	139.7	10040027
KS	DN 150	6"	256	PN 16	168.3	10040028
KS	DN 200	8"	276	PN 16	219.1	10040029
KS	DN 250	10"	313	PN 16	273	11081739
KS	DN 300	12"	338	PN 16	323.9	11296192

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 2/2