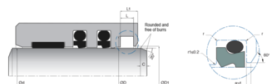
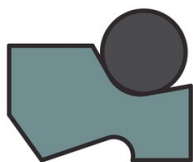


Abstreifer Typ 565

Eriflon Doppelabstreifer typ 565 wird standardmäßig aus PTFE-Bronze-Compound ER39 und einem NBR-O-Ring hergestellt. Der Wischer kann kurzzeitig den vollen Druck aufnehmen. Es wird empfohlen, zwischen Dichtung und Abstreifer eine Entlastungsbohrung einzubringen Geschwindigkeit 5 m/s und Temperatur je nach Elastomer: -30 °C bis +200 °C. Auch in Polyurethan erhältlich



Merkmale

Typ: 565

Nuttyp: Geschlossen

Arbeitsweise: Doppeltwirkend

Max. Geschwindigkeit: 5 m/s

Anwendung

- Mobilhydraulik, Aluminiumspritzmaschinen und Industrieanlagen.

Technische Informationen

- Geringe Reibung, stick-slip-frei
- Lange Lebensdauer
- Hohe Gleitgeschwindigkeit
- Platzsparende Konstruktion
- Großer Temperatur- und Chemikalienbereich je nach O-Ring-Material
- Großer Größenbereich

Funktionsprinzip

- Wir empfehlen die Verwendung eines speziellen Montagewerkzeugs. Es ist sehr wichtig, dass die Montagewerkzeuge aus weichem Material sind und keine scharfen Kanten haben. Vor dem Einbau muss das Dichtelement mit Systemöl geölt werden.

Optionen

- Bei Verwendung des Abstreifers Typ 565 mit Doppellippen-Dichtelement empfehlen wir eine Druckentlastungsbohrung zwischen Dichtung und Abstreifer. Für spezielle Anwendungen, die hohe Temperaturen oder Chemikalienbeständigkeit erfordern, wird die Kolbendichtung mit einer speziellen Mischung aus PTFE und FKM-Material hergestellt.

Operating conditions

Media	Mineral Oils [DIN 51524]	HFA and HFB	HFC
Temperature	-30°C + 105°C	+5°C + 60°C	-30°C + 60 °C
Speed	≤5,0 m/s	≤5,0 m/s	≤5,0 m/s

Note: The above data are maximum values, they may only be maintained for short periods of time and cannot be used at the same time simultaneously.

Surface roughness

	Ra	Rmax
Sliding Surface	≤0,4 µm	≤3,2 µm
Groove Base	≤1,6 µm	≤6,3 µm
Groove Flanks	≤3,2 µm	≤16 µm

Hardware tolerances

Dimension	Ød	ØD	ØD1	L
Tolerance	f8	H9	H11	+0,2/-0 mm

Stangendurchmesser	Nutdurchmesser	Rillenbreite	Material Dichtung	Compound	Material energizer	Temperaturbereich	Artikel
mm	mm	mm				°C	
20	27.6	4.2	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	13246662
22	29.6	4.2	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	14193884

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 1/3

Stangendurchmesser	Nutdurchmesser	Rillenbreite	Material Dichtung	Compound	Material energizer	Temperaturbereich	Artikel
mm	mm	mm				°C	
25	32.6	4.2	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	11229432
28	35.6	4.2	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	13193824
30	37.6	4.2	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	14193885
32	39.6	4.2	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	14193886
36	43.6	4.2	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	11333582
40	48.8	6.3	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	12360084
42	49.6	4.2	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	14193887
45	53.8	6.3	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	14193888
50	58.8	6.3	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	14193889
55	63.8	6.3	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	14193890
56	64.8	6.3	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	14193891
60	68.8	6.3	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	14193892
63	71.8	6.3	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	14193893
65	73.8	6.3	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	14193894
70	82.2	8.1	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	14193895
75	87.2	8.1	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	14193896
80	92.2	8.1	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	14193897
85	97.2	8.1	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	14193898
90	98.8	6.3	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	14193900
90	102.2	8.1	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	14193899
100	112.2	8.1	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	14193901
105	117.2	8.1	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	14193902
110	118.8	6.3	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	14193904
110	122.2	8.1	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	14193903
115	127.2	8.1	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	14193905
120	132.2	8.1	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	14193906
125	137.2	8.1	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	14193907
130	142.2	8.1	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	14193908
135	147.2	8.1	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	14193909
140	156	9.5	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	11960402
150	166	9.5	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	14193910
153	169	9.5	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	14193911
160	176	9.5	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	14193912
165	181	9.5	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	14193913
170	186	9.5	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	14193914
175	191	9.5	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	14193915
180	196	9.5	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	11244275
190	206	9.5	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	14193916
200	216	9.5	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	14193917
212	228	9.5	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	14193918
220	236	9.5	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	14193919
240	256	9.5	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	14193920
250	266	9.5	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	14193921
260	276	9.5	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	14199451
270	286	9.5	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	14193922
280	296	9.5	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	14193923
300	316	9.5	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	14193924
320	336	9.5	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	14193925
330	346	9.5	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	14193926
350	366	9.5	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	14193927
360	376	9.5	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	14193928
380	396	9.5	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	14193929
400	416	9.5	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	14193930

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Stangendurchmesser	Nutdurchmesser	Rillenbreite	Material Dichtung	Compound	Material energizer	Temperaturbereich	Artikel
mm	mm	mm				°C	
405	429	14	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	14193931
430	454	14	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	14193932
440	464	14	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	14193943
460	484	14	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	14193944
480	504	14	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	14193945
490	514	14	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	14193946
500	524	14	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	14193947
510	534	14	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	14193948
520	544	14	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	14193949
530	554	14	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	14193950
540	564	14	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	14193951
570	584	14	PTFE	ER39	NBR	-30 / 105	14193952

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 3/3