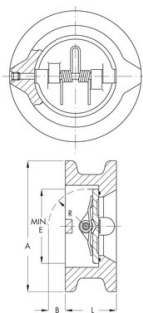


Einklemm Rückschlagarmatur Fig. 2237 Grauguss oder Sphäroguss



Merkmale

Typ: 2237

Norm: EN [DIN]

Oberflächenschutz: Epoxy beschichtet (innen- und außenwandig)

Anschluss: Wafertyp

Material Feder: 1.4300

Max. Dauertemperatur (Medium): 100 °C

Max. Druck bei 20 °C: 16 bar

DN	A	B	E	L	R	Weight	Kv	Opening press.
mm	mm	mm	mm	mm	mm	[kg]	[m³/h]	mbar
40	94	9,5	46	43	31	1,3	45	3,21
50	109	9,5	46	43	31	1,3	45	3,21
65	129	15,5	62	46	37	2,4	80	3,05
80	144	12,5	70	64	43	3,2	130	2,85
100	164	22	90	64	52	4,2	250	2,42
125	194	34	110	70	66	7	515	2,17
150	220	36,5	130	76	71	9	795	1,96
200	275	60	195	89	101	15	1460	1,55
250	330	73	245	114	126	27	2590	1,43
300	380	98	292	114	151	34	3500	1,29
350	440	110	340	127	172	53	4650	1,17
400	491	130	380	140	196	68	6300	1,08

Size	100°C
DN 40- DN 400	16 bar
* Max. temperature 100°C	

Material Gehäuse	Werkstoffqualität	Nennweite	Druckstufe Artikel	Druckstufe Flansch	Baulänge nach Norm	Einbaulänge mm	Dichtelement	KV-Wert m³/h	Dichtung	Artikel
Gusseisen	EN-JL1040	DN250	PN16	PN16	EN 558, Serie 16	114	Geteilte Klappe	2590	NBR	12702067
Gusseisen	EN-JL1040	DN300	PN16	PN16	EN 558, Serie 16	114	Geteilte Klappe	3500	NBR	12702069
Gusseisen	EN-JL1040	DN350	PN16	PN16	EN 558, Serie 16	127	Geteilte Klappe	4650	NBR	12702070

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 1/2

Material Gehäuse	Werkstoffqualität	Nennweite	Druckstufe Artikel	Druckstufe Flansch	Baulänge nach Norm	Einbaulänge mm	Dichtelement	KV-Wert m ³ /h	Dichtung	Artikel
Gusseisen	EN-JL1040	DN400	PN16	PN16	EN 558, Serie 16	140	Geteilte Klappe	6300	NBR	12702071
Sphäroguss	EN-JS1020	DN40	PN16	PN16	EN 558, Serie 16	33	Geteilte Klappe	45	NBR	12702049
Sphäroguss	EN-JS1020	DN50	PN16	PN16	EN 558, Serie 16	43	Geteilte Klappe	45	NBR	12702050
Sphäroguss	EN-JS1020	DN65	PN16	PN16	EN 558, Serie 16	46	Geteilte Klappe	80	NBR	12702051
Sphäroguss	EN-JS1020	DN80	PN16	PN16	EN 558, Serie 16	64	Geteilte Klappe	130	NBR	12702052
Sphäroguss	EN-JS1020	DN100	PN16	PN16	EN 558, Serie 16	64	Geteilte Klappe	250	NBR	12702063
Sphäroguss	EN-JS1020	DN125	PN16	PN16	EN 558, Serie 16	70	Geteilte Klappe	515	NBR	12702066
Sphäroguss	EN-JS1020	DN150	PN16	PN16	EN 558, Serie 16	76	Geteilte Klappe	795	NBR	12638175
Sphäroguss	EN-JS1020	DN200	PN16	PN16	EN 558, Serie 16	89	Geteilte Klappe	1460	NBR	11812792

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Page 2/2