



## GF Losflansch Serie: 700 PP mit Stahlkern Schwarz Norm: EN 1092-1/02 DIN 2501

### Merkmale

**Serie:** 700  
**Norm:** EN 1092-1/02  
**Flanschttyp:** Überschubflansch  
**Norm Flansch:** DIN 2501  
**Material:** PP mit Stahlkern  
**Farbe:** Schwarz

### Anwendung

- In Kombination mit einem Vorschweißkragen und einer Flachdichtung anwendbar
- Für Stumpfschweiß-Fittings geeignet

### Technische Informationen

- Anschlussmaße nach EN 1092 / DIN 2501
- Flanschbohrung PN 10

### Ausführung

- Montageart gemäß DVS 2210-1, Zusatz 3, und DIN 16962-12 Nur unbeschädigte und saubere Produkte verwenden
- 1 Dichtung pro Verbindung
- Die Bundbuchsen vollständig parallel montieren
- Schrauben und Muttern einfetten
- Die vorgeschriebene Anzugsreihenfolge beachten und kennzeichnen
- In fünf Schritten mit dem vorgeschriebenen Anzugsmoment festziehen: Handfest/schlüsselfest, 30 %, 60 %, 100 %, 100 % Prüfung (im Uhrzeigersinn)
- Nach dem Abpressen die Verbindungen nachziehen

Druckstufe Flansch	Nennweite	Anschluss		Lochkreis	Anzahl Schraublöcher	Durchmesser Bolzenloch	Dicke Flansch	Artikel
		Äußerer Rohrdurchmesser	Innendurchmesser Überschiebflansch					
		mm	mm	mm		mm	mm	
PN16	DN15	20	28	65	4	14	12	11176663
PN16	DN25	32			4			11426692
PN16	DN32	40	51	100	4	18	16	11176666
PN16	DN40	50			4			11258744
PN16	DN50	63	78	125	4	18	20	11176668
PN16	DN65	75	92	145	4	18	20	11176669
PN16	DN80	90	108	160	8	18	20	11176670
PN16	DN80	90			8			12188889
PN16	DN100	110	128	180	8	18	20	12250992
PN16	DN100	110	133	180	8	18	20	11176671
PN16	DN125	125			8			12183914

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 1/1