



AKATHERM Blindflansch PP mit Stahlkern Schwarz Norm: EN 1092-1/02 DIN 2501

Merkmale

Norm: EN 1092-1/02
Flanschtyp: Blindflansch
Norm Flansch: DIN 2501
Material: PP mit Stahlkern
Farbe: Schwarz

Anwendung

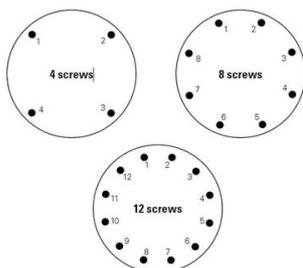
- Kann in Kombination mit Bundbuchse/ Vorschweißkragen, Transferflansch und Flachdichtung verwendet werden.

Technische Informationen

- Anschlussmaße nach EN 1092 / DIN 2501.
- Flanschbohrung PN 10.

Ausführung

- Montageart gemäß DVS 2210-1, Zusatz 3, und DIN 16962-12.
- Nur unbeschädigte und saubere Produkte verwenden.
- 1 Dichtung pro Verbindung.
- Die Bundbuchsen vollständig parallel montieren.
- Schrauben und Muttern einfetten.
- Die vorgeschriebene Anzugsreihenfolge beachten und kennzeichnen.
- In fünf Schritten mit dem vorgeschriebenen Anzugsmoment festziehen: handfest/schlüsselfest, 30 %, 60 %, 100 %, 100 % Prüfung (im Uhrzeigersinn).
- Nach dem Abpressen die Verbindungen nachziehen.



Druckstufe Flansch	Nennweite	Anschluss Äußerer Rohrdurchmesser		Lochkreis	Anzahl Schraublöcher	Durchmesser Bolzenloch		Dicke Flansch	Artikel
		mm	mm			mm	mm		
PN10	DN15	20	65	4	14	12	10042695		
PN10	DN20	25	75	4	14	12	10042696		
PN10	DN25	32	85	4	14	16	10042697		
PN10	DN32	40	100	4	18	16	10042698		
PN10	DN40	50	110	4	18	18	10042699		
PN10	DN50	63	125	4	18	18	10042700		
PN10	DN65	75	145	4	18	18	10042701		
PN10	DN80	90	160	8	18	18	10042702		
PN10	DN100	110	180	8	18	18	10042703		
PN10	DN125	140	210	8	18	24	10042704		
PN10	DN150	160	240	8	22	24	10042705		
PN10	DN200	200	295	8	22	24	10042706		
PN10	DN250	250	350	12	22	30	10042707		

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 1/1