



Kugelhahn Serie: HFKH Typ: 1956 Edelstahl Innengewinde (NPT) PN650

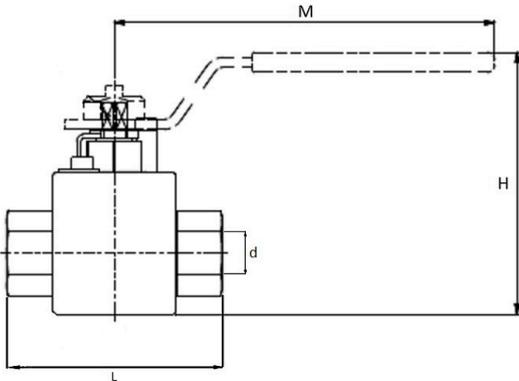
Merkmale

- Serie:** HFKH
- Typ:** 1956
- Norm:** ASME
- Bauform:** 2-Wege
- Gehäusekonstruktion:** 3-teilig
- Material Gehäuse:** Edelstahl
- Werkstoffqualität:** 1.4571
- Anschluss:** Innengewinde (NPT)
- Material Spindeldichtung sekundär:** FPM (FKM)

- Material Gehäusedichtung:** FPM (FKM)
- Material Bedienelement:** Stahl
- Min. Dauertemperatur (Medium):** -40 °C
- Max. Dauertemperatur (Medium):** 85 °C

Anwendung

- Empfohlen in: Wasserstoff



Größentabelle:

DN	Voller Durchgang	d	L	H	M	Gewicht
		mm	mm	mm	mm	kg
1/4" [8]	Ja	8	105	78	152	1.3
1/2" [13]	Ja	13	125	81	152	2.4
1" [25]	Ja	25	160	112	202	7.9

Nennweite	Gewindenorm	Druckstufe Artikel	Baulänge nach Norm	Handbedienung	Durchgang	Material Kugel	Material Sitz	Material Spindel	Material Spindeldichtung primär	Artikel
1/4" [8]	ASME B1.20.1	PN650	Herstellerstandard	Handhebel	Voller Durchgang	1.4571 / Nitronic-50®	PEEK	Nitronic-50®	PTFE	14543796
1/2" [13]	ASME B1.20.1	PN650	Herstellerstandard	Handhebel	Voller Durchgang	1.4571 / Nitronic-50®	PEEK	Nitronic-50®	PTFE	14543798
1" [25]	ASME B1.20.1	PN650	Herstellerstandard	Handhebel	Voller Durchgang	1.4571 / Nitronic-50®	PEEK	Nitronic-50®	PTFE	14543800

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)