



ADCAPURE Kugelhahn Serie: M3HP Typ: 8845 Edelstahl Tri-clamp ASME-BPE PN63/100

Die dreiteiligen M3HP-Kugelventile sind „hochreine“ Absperrventile, die innen und außen poliert und gereinigt wurden, für den Einsatz mit ultra reinem und reinem Dampf, Kondensat und anderen sauberen Gasen und Flüssigkeiten, die in sehr sauberen und aseptischen Prozessen verwendet werden.

Die Kugelhähne haben einen „Echte-Bohrung“-Entwurf mit schwebender Kugel, d. h., dass der Kugeldurchlass das gleiche Maß wie der Innendurchmesser des Anschlusses ohne Verstopfung oder Verengung hat.

Merkmale

Serie: M3HP

Typ: 8845

Norm: ASME

Bauform: 2-Wege

Gehäusekonstruktion: 3-teilig

Material Gehäuse: Edelstahl

Werkstoffqualität: SS316L

Oberflächenrauheit der Innenseite: Ra 0.51 µm

Oberflächenrauheit der Außenseite: Ra 0.76 µm

Anschluss: Tri-clamp

Anschlussnorm: ASME-BPE

Norm Topflansch: ISO 5211

Material Sitz: TFM 1600

Material Spindel: 1.4404

Material Spindeldichtung primär: TFM 1600

Material Spindeldichtung sekundär: FPM (FKM)

Material Spindeldichtung tertiär: TFM 1600

Material Gehäusedichtung: PTFE

Material Verbindungsstück: 1.4404

Material Bedienelement: 1.4301

Min. Dauertemperatur (Medium): -29 °C

Max. Dauertemperatur (Medium): 220 °C

Anwendung

- Für Pharmazie-, Biotechnologie-, Halbleiter-, Kosmetik-, Feinchemie-, Lebensmittel- und Getränkeindustrie.
- Die Kugelhähne können nur als offenes/geschlossenes Ventil verwendet werden.
- Empfohlen in: Pharmaindustrie

Technische Informationen

- Drei-Klemmen-Anschluss nach ASME BPE.
- Konzept mit schwimmender Kugel.
- Komplett aus massivem Stangenmaterial.
- Die 3-teilige Konstruktion kann beibehalten werden, ohne dass sie aus der Rohrleitung herausgenommen werden muss.
- Bidirektional.
- Oberflansch nach ISO-5211 (nur in Größen $\geq 3/4"$).
- Ausgestattet mit rundem Handgriff.
- Druckklasse PN100 für 1/2" und 3/4" und PN63 für 1" bis 2".
- Interne Nassteile Ra $\leq 0,51$ Mikron, extern Ra $\leq 0,76$ Mikron und Ultraschallreinigung.
- Zusammenstellen und Verpacken in einem zertifizierten Reinraum gemäß ISO 14644-1.

Konstruktion

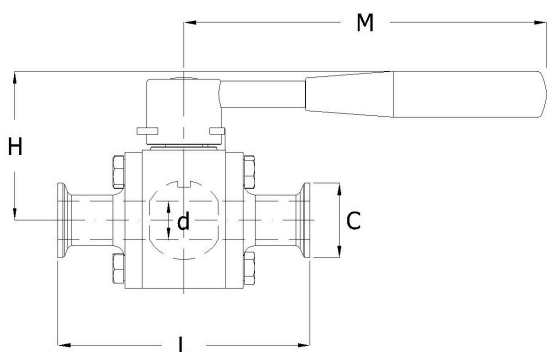
- 3-teilige Gehäusekonstruktion.
- Echte Bohrungsplanung.
- Ausführung mit antistatischer Vorrichtung zwischen Kugel und Gehäuse.
- Anti-Ausblas-beständige Spindel.

Optionen

- Mit pneumatischem oder elektrischem Antrieb.
- Positionsrückmeldung für automatisierte Kugelventile.
- Andere Dichtungsmaterialien.
- 1/2" mit Adapter zur ISO5211-Montage.
- Vor Sauerstoffgebrauch entfetten.
- Hohlraumfüller.
- Mit Ausfahrspindel zur Isolierung, manuell oder mit Antrieb und optional mit Leckdetektionsanschluss.
- Anschlüsse nach DIN 11850 Stumpfschweißen, Stumpfschweißen nach ASME BPE und drei Klemmen nach DIN 32676.

Größentabelle:

DN	d	L	H	M	C	Gewicht
	mm	mm	mm	mm	mm	kg
1/2" [15]	9.4	88.9	49	130	25	0.9
3/4" [20]	15.8	101.6	54	130	25	1.4
1" [25]	22.1	114.3	68	165	50.5	2.3
1.1/2" [40]	34.8	139.7	86	200	50.5	5.3
2" [50]	47.5	165.1	97	200	64	8.5



Pressure and temperature range with TFM1600 seats

Size	-29	0	50	100	150	200	220	[°C]
1/2" - 3/4"	100	100	100	79	44	10	0	[bar]
1" - 2"	63	63	63	49	30	10	0	[bar]

Nennweite	Anschluss Äußerer Rohrdurchm- esser mm	Anschluss Wanddicke mm	Druckstufe Artikel	Baulänge nach Norm	Handbedien- ung	Montagefla- nsch	Durchgang	Mit Abschließvo- rrichtung	Material Kugel	Artikel
1/2" [15]	25	1.65	PN100	Herstellerstan- dard	Handhebel	F03	True bore	Nein	1.4404	14523768
3/4" [20]	25	1.65	PN100	Herstellerstan- dard	Handhebel	F04	True bore	Nein	1.4404	14523769
1" [25]	50.5	1.65	PN100	Herstellerstan- dard	Handhebel	F04	True bore	Nein	1.4404	14523770
1.1/2" [40]	50.5	1.65	PN63	Herstellerstan- dard	Handhebel	F05	True bore	Nein	1.4404	14523771
2" [50]	64	1.65	PN63	Herstellerstan- dard	Handhebel	F05	True bore	Nein	1.4404	14523772

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 2/2