

ECON® Kugelhahn Typ: 7522FS Stahl Feuersicher Innengewinde (NPT) Class 600



Merkmale

Typ: 7522FS
Norm: ASME
Bauform: 2-Wege
Gehäusekonstruktion: 3-teilig
Material Gehäuse: Stahl
Werkstoffqualität: ASTM A216 WCB
Oberflächenschutz: Chemisch geschwärzt
Anschluss: Innengewinde (NPT)
Norm Topflansch: ISO 5211 Direktmontage
Material Kugel: ASTM A351 CF8M
Material Sitz: TF 4103
Material Spindel: ASTM A276 316 Grade S
Material Spindeldichtung primär: RPTFE
Material Spindeldichtung sekundär: FPM (FKM)
Material Spindeldichtung tertiär: Grafit
Material Gehäusedichtung: Grafit
Material Verbindungsstück: ASTM A216 WCB
Min. Dauertemperatur (Medium): -29 °C
Max. Dauertemperatur (Medium): 220 °C
Feuersicher: Ja
Druckentlastung:

Anwendung

- Industrielle und maritime Anwendungen.
- Flüssige und gasförmige Medien.
- Empfohlen in: Chemie

Technische Informationen

- Anschluss gemäß ASME B1.20.1.
- Schwimmende Kugel.
- Druckstufe Class 600.
- Mit „Direct Mount“-Aufbaufansch nach ISO 5211.
- Geschlossene Halskonstruktion mit Leckerkennungsöffnung.
- Ausgestattet mit einem robusten Hebel.
- Mitteltemperatur für einen Hahn mit Standardsitzen TF 4103: -29/+220°C. Maximal bis 250°C für Hähne mit Sitzen TF 4215.

Konstruktion

- 3-Teilige Gehäusekonstruktion.
- Wandstärke gemäß EN 12516-1 und ASME B16.34.
- Voller oder reduzierter Durchgang.
- Ausführung mit antistatischer Ausrüstung zwischen Kugel und Gehäuse.

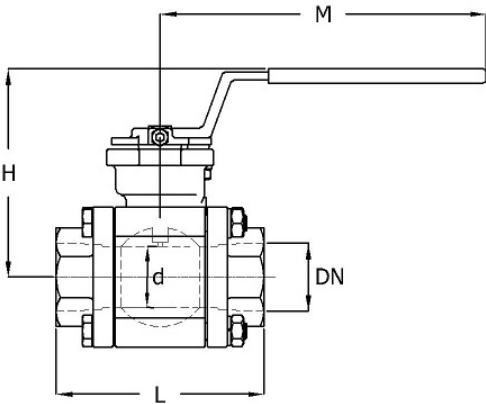
Genehmigung

- Feuersicher gemäß ISO 10497 dritte Ausgabe und API 607 siebte Ausgabe.
- Typzulassung durch Lloyds Register.
- Sicherheitsintegritätslevel (SIL) 2.

Optionen

- Ausführung mit Schneckenradgetriebe, pneumatischen, elektrischen oder hydraulischen Antrieben.
- Positionsrückmeldung für handgesteuerte oder automatische Ventile.
- Erhältlich mit anderen Sitzmaterialien wie TF4215, TFM1600 und PEEK.
- Erhältlich in feuersicherer Ausführung.
- Spindelverlängerung aus Edelstahl zur Isolierung.
- Mit Anschluss für Erdung.
- Mit V-förmiger Kugelbohrung von 30°, 60° oder 90° für modulierende Anwendungen.
- Anschlüsse mit BSPP-Gewinde gemäß ISO 228-1, Muffenschweißung gemäß ASME B16.11 oder EN 12760 und Stumpfschweißung gemäß ASME B16.25-S40 oder EN 12627.

Größentabelle:



DN	Voller Durchgang	d	L	H	M	Gewicht
		mm	mm	mm	mm	kg
1/4" [8]	Ja	15	71	83	140	0.9
3/8" [10]	Ja	15	71	83	140	0.9
1/2" [15]	Ja	15	72	83	140	1
3/4" [20]	Nein	15	72	83	140	1
3/4" [20]	Ja	20	97	88	140	1.5
1" [25]	Nein	20	97	88	140	1.5
1" [25]	Ja	25	109	97	190	2
1.1/4" [32]	Nein	25	109	97	190	2
1.1/2" [40]	Nein	31.8	118	103	190	3
1.1/2" [40]	Ja	38	129	148	290	4.5
2" [50]	Nein	38	129	148	290	4.5
2" [50]	Ja	50	145	157	290	6.5
2.1/2" [65]	Nein	50	145	157	290	6.5

Pressure and temperature range							
Seat material + DN full bore	-29	50	100	150	200	250	°C
TF4103 & TFM1600 1/4" - 1"	102.1	100.2	68	34	0	-	[bar]
TF4215 1/4" - 1"	102.1	100.2	93.2	63	32	0	[bar]
TF4103 & TFM1600 1.1/4" - 1.1/2"	80	80	55	28	0	-	[bar]
TF4215 1.1/4" - 1.1/2"	80	80	80	55	28	0	[bar]
TF4103 & TFM1600 2"	76	76	53	27	0	-	[bar]
TF4215 2"	76	76	76	51	25	0	[bar]

Nennweite	Gewindenorm	Druckstufe Artikel	Baulänge nach Norm	Handbedien-ung	Montagefla-nsch	Montagefla-nsch 2	Durchgang	Mit Abschießvo-rrichtung	Max. Betriebsdruck bar	Artikel
1/4" [8]	ASME B1.20.1	Class 600	Herstellerstan-dard	Handhebel	F03	F04	Voller Durchgang	Nein	102	13708516
3/8" [10]	ASME B1.20.1	Class 600	Herstellerstan-dard	Handhebel	F03	F04	Voller Durchgang	Nein	102	13708517
1/2" [15]	ASME B1.20.1	Class 600	Herstellerstan-dard	Handhebel	F03	F04	Voller Durchgang	Nein	102	13559667
3/4" [20]	ASME B1.20.1	Class 600	Herstellerstan-dard	Handhebel	F03	F04	Reduzierter Durchgang	Nein	102	14256498
3/4" [20]	ASME B1.20.1	Class 600	Herstellerstan-dard	Handhebel	F03	F04	Voller Durchgang	Nein	102	13559668
1" [25]	ASME B1.20.1	Class 600	Herstellerstan-dard	Handhebel	F03	F04	Reduzierter Durchgang	Nein	102	14256499
1" [25]	ASME B1.20.1	Class 600	Herstellerstan-dard	Handhebel	F04	F05	Voller Durchgang	Nein	102	13559669
1.1/4" [32]	ASME B1.20.1	Class 600	Herstellerstan-dard	Handhebel	F04	F05	Reduzierter Durchgang	Nein	102	14256500

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Nennweite	Gewindenorm	Druckstufe Artikel	Baulänge nach Norm	Handbedien- ung	Montagefla- nsch	Montagefla- nsch 2	Durchgang	Mit Abschließvo- rrichtung	Max. Betriebsdruck bar	Artikel
1.1/2" [40]	ASME B1.20.1	Class 600	Herstellerstan- dard	Handhebel	F04	F05	Reduzierter Durchgang	Nein	80	14256502
1.1/2" [40]	ASME B1.20.1	Class 600	Herstellerstan- dard	Handhebel	F07		Voller Durchgang	Nein	80	13559670
2" [50]	ASME B1.20.1	Class 600	Herstellerstan- dard	Handhebel	F07		Reduzierter Durchgang	Nein	80	14256503
2" [50]	ASME B1.20.1	Class 600	Herstellerstan- dard	Handhebel	F07		Voller Durchgang	Nein	76	13559671
2.1/2" [65]	ASME B1.20.1	Class 600	Herstellerstan- dard	Handhebel	F07		Reduzierter Durchgang	Nein	76	14256504

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)