



ECON® Kugelhahn Typ: 7722 Stahl Muffenschweißung B16.11 Class 300/600



Merkmale

Typ: 7722

Norm: ASME

Bauform: 2-Wege

Gehäusekonstruktion: 3-teilig

Material Gehäuse: Stahl

Werkstoffqualität: ASTM A216 WCB

Oberflächenschutz: Chemisch geschwärzt

Anschluss: Muffenschweißung

Norm Schweißverbindung: B16.11

Norm Topflansch: ISO 5211 Direktmontage

Material Kugel: ASTM A351 CF8M

Material Sitz: TF 4103

Material Spindel: ASTM A276 316 Grade S

Material Spindeldichtung primär: RPTFE

Material Spindeldichtung sekundär: FPM (FKM)

Material Spindeldichtung tertiär: RPTFE

Material Gehäusedichtung: RPTFE

Material Verbindungsstück: ASTM A216 WCB

Material Bedienelement: 1.4301

Min. Dauertemperatur (Medium): -29 °C

Max. Dauertemperatur (Medium): 220 °C

Anwendung

- Industrielle und maritime Anwendungen.
- Flüssige und gasförmige Medien.
- Empfohlen in: Chemie

Technische Informationen

- Anschluss gemäß ASME B16.11, Größe 1/4" bis 2" Voller Durchfluss erfüllen ebenfalls die Norm EN 12760.
- Schwimmende Kugel.
- Druckstufe Class 600 bis einschl. 2.1/2". Class 300 für 3" und 4".
- Mit „Direct Mount“-Aufbauflansch nach ISO 5211.
- Geschlossene Halskonstruktion mit Leckerkennungsöffnung.
- Der Dachmanschettensatz als Spindeldichtung und die Axialdichtung sorgen für eine längere Lebensdauer und ein geringeres Drehmoment.
- Ausgestattet mit einem robusten, arretierbaren Hebel.
- Mitteltemperatur für einen Hahn mit Standardsitzen

TF 4103: -29/+220°C. Maximal bis 280°C für Hähne mit PEEK-Sitzen.

Konstruktion

- 3-teilige Gehäusekonstruktion.
- Design zertifiziert nach ISO 7121, MSS SP-110 und MSS SP-72. Wandstärke gemäß EN 12516-1 und ASME B16.34.
- Voller oder reduzierter Durchgang.
- Ausführung mit antistatischer Ausrüstung zwischen Kugel und Gehäuse.

Genehmigung

- Flüchtige Emission zertifiziert nach TA-Luft, VDI 2440, Ziffer 3.3.1.3.
- Flüchtige Emission zertifiziert nach ISO 15848-1, CO₁ und CO₂.
- Sicherheitsintegritätslevel (SIL) 2.

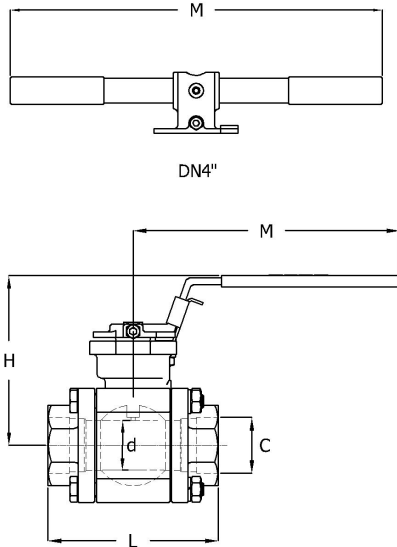
Optionen

- Ausführung mit Schneckenradgetriebe, pneumatischen, elektrischen oder hydraulischen Antrieben.
- Positionsrückmeldung für handgesteuerte oder automatische Ventile.
- Erhältlich mit anderen Sitzmaterialien wie TF4215, TFM1600 und PEEK.
- Erhältlich in feuersicherer Ausführung.
- Spindelverlängerung aus Edelstahl zur Isolierung.
- Mit Anschluss für Erdung.
- Mit V-förmiger Kugelbohrung von 30°, 60° oder 90° für modulierende Anwendungen.
- Anschlüsse mit BSPP-Gewinde gemäß ISO 228-1, NPT-Gewinde gemäß ASME B1.20.1, Muffenschweißung gemäß EN 12760 und Stumpfschweißung gemäß ASME B16.25-S40 oder EN 12627.

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 1/3

Größentabelle:



DN	Voller Durchgang	d	L	H	M	C	Gewicht
		mm	mm	mm	mm	mm	kg
1/4" [8]	Ja	15	71	83	140	14.4	0.9
3/8" [10]	Ja	15	71	83	140	17.8	0.9
1/2" [15]	Ja	15	72	83	140	21.9	1
3/4" [20]	Nein	15	72	83	140	27.4	1
3/4" [20]	Ja	20	97	88	140	27.4	1.5
1" [25]	Nein	20	97	88	140	34.1	1.5
1" [25]	Ja	25	109	97	165	34.1	2
1.1/4" [32]	Nein	25	109	97	165	42.9	2
1.1/4" [32]	Ja	31.8	118	103	165	42.9	3
1.1/2" [40]	Nein	31.8	118	103	165	49	3
1.1/2" [40]	Ja	38	129	130	202	49	4.5
2" [50]	Nein	38	129	130	202	61.5	4.5
2" [50]	Ja	50	145	139	202	61.5	6.5
2.1/2" [65]	Nein	50	145	139	202	74	6.5
2.1/2" [65]	Ja	65	185	178	257	74	12.5
3" [80]	Ja	76	205	188	257	90	16.5
3" [80]	Nein	65	185	178	257	90	12.5
4" [100]	Nein	76	205	188	257	115.5	16.5
4" [100]	Ja	100	240	207.5	405	115.5	26

Pressure and temperature range

Seat material + DN full bore	-29	50	100	150	200	250	300	[°C]
TF4103 & TFM1600 1/4" - 1"	102.1	100.2	68	34	0	-	-	[bar]
TF4215 1/4" - 1"	102.1	100.2	93.2	63	32	0	-	[bar]
PEEK 1/4" - 1"	102.1	100.2	93.2	77	48	18	0	[bar]
TF4103 & TFM1600 1.1/4" - 1.1/2"	80	80	55	28	0	-	-	[bar]
TF4215 1.1/4" - 1.1/2"	80	80	80	55	28	0	-	[bar]
PEEK 1.1/4" - 1.1/2"	80	80	80	77	48	18	0	[bar]
TF4103 & TFM1600 2"	76	76	53	27	0	-	-	[bar]
TF4215 2"	76	76	76	51	25	0	-	[bar]
PEEK 2"	76	76	76	76	47	18	0	[bar]
TF4103 & TFM1600 2.1/2"	69	69	48	24	0	-	-	[bar]

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Pressure and temperature range								
TF4215 2.1/2"	69	69	69	47	24	0	-	[bar]
PEEK 2.1/2"	69	69	69	69	42	16	0	[bar]
TF4103 & TFM1600 3" - 4"	51.1	50.1	34	17	0	-	-	[bar]
TF4215 3" - 4"	51.1	50.1	46.6	45.1	23	0	-	[bar]
PEEK 3" - 4"	51.1	50.1	46.6	45.1	43.8	17	0	[bar]

Nennweite	Anschluss Äußerer Rohrdurchmesser mm	Druckstufe Artikel	Baulänge nach Norm	Handbedien- ung	Montagefla- nsch	Montagefla- nsch 2	Durchgang	Mit Abschließvo- rrichtung	Max. Betriebsdruck bar	Artikel
1/4" [8]	14.4	Class 600	Herstellerstand- ard	Handhebel	F03	F04	Voller Durchgang	Ja	102	13278884
3/8" [10]	17.8	Class 600	Herstellerstand- ard	Handhebel	F03	F04	Voller Durchgang	Ja	102	13278885
1/2" [15]	21.9	Class 600	Herstellerstand- ard	Handhebel	F03	F04	Voller Durchgang	Ja	102	13278886
3/4" [20]	27.4	Class 600	Herstellerstand- ard	Handhebel	F03	F04	Reduzierter Durchgang	Ja	102	13278878
3/4" [20]	27.4	Class 600	Herstellerstand- ard	Handhebel	F03	F04	Voller Durchgang	Ja	102	13278887
1" [25]	34.1	Class 600	Herstellerstand- ard	Handhebel	F03	F04	Reduzierter Durchgang	Ja	102	13278879
1" [25]	34.1	Class 600	Herstellerstand- ard	Handhebel	F04	F05	Voller Durchgang	Ja	102	13278888
1.1/4" [32]	42.9	Class 600	Herstellerstand- ard	Handhebel	F04	F05	Reduzierter Durchgang	Ja	102	13278880
1.1/4" [32]	42.9	Class 600	Herstellerstand- ard	Handhebel	F04	F05	Voller Durchgang	Ja	80	13278889
1.1/2" [40]	49	Class 600	Herstellerstand- ard	Handhebel	F04	F05	Reduzierter Durchgang	Ja	80	13278881
1.1/2" [40]	49	Class 600	Herstellerstand- ard	Handhebel	F07		Voller Durchgang	Ja	80	13278890
2" [50]	61.5	Class 600	Herstellerstand- ard	Handhebel	F07		Reduzierter Durchgang	Ja	80	13278882
2" [50]	61.5	Class 600	Herstellerstand- ard	Handhebel	F07		Voller Durchgang	Ja	76	13278891
2.1/2" [65]	74	Class 600	Herstellerstand- ard	Handhebel	F07		Reduzierter Durchgang	Ja	76	13278883
2.1/2" [65]	74	Class 600	Herstellerstand- ard	Handhebel	F07	F10	Voller Durchgang	Ja	69	13278892
3" [80]	90	Class 300	Herstellerstand- ard	Handhebel	F07	F10	Voller Durchgang	Ja	51	13279035
3" [80]	90	Class 600	Herstellerstand- ard	Handhebel	F07	F10	Reduzierter Durchgang	Ja	69	13279024
4" [100]	115.5	Class 300	Herstellerstand- ard	Handhebel	F07	F10	Reduzierter Durchgang	Ja	51	13279025
4" [100]	115.5	Class 300	Herstellerstand- ard	T-Griff	F10		Voller Durchgang	Nein	51	13279036

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

Seite 3/3