ECON® Kugelhahn Typ: 7522 Stahl Innengewinde (NPT) Class 300/600









Typ: 7522 Norm: ASME Bauform: 2-Wege

Gehäusekonstruktion: 3-teilig **Material Gehäuse:** Stahl

Werkstoffqualität: ASTM A216 WCB

Oberflächenschutz: Chemisch geschwärzt

Anschluss: Innengewinde (NPT)

Norm Topflansch: ISO 5211 Direktmontage

Material Kugel: ASTM A351 CF8M

Material Sitz: TF 4103

Material Spindel: ASTM A276 316 Grade S Material Spindeldichtung primär: RPTFE Material Spindeldichtung sekundär: FPM [FKM]

Material Spindeldichtung tertiär: RPTFE

Material Gehäusedichtung: RPTFE

Material Verbindungsstück: ASTM A216 WCB

Material Bedienelement: 1.4301

Min. Dauertemperatur (Medium): -29 $^{\circ}$ C Max. Dauertemperatur (Medium): 220 $^{\circ}$ C

Anwendung

- Industrielle und maritime Anwendungen.
- Flüssige und gasförmige Medien.
- Empfohlen in: Chemie

Technische Informationen

- Anschluss gemäß ASME B1.20.1.
- Schwimmende Kugel.
- Druckstufe Class 600 bis einschl. 2.1/2". Class 300 für 3" und 4"
- Mit "Direct Mount"-Aufbauflansch nach ISO 5211.
- Geschlossene Halskonstruktion mit Leckerkennungsöffnung.
- Der Dachmanschettensatz als Spindeldichtung und die Axialdichtung sorgen für eine längere Lebensdauer und ein geringeres Drehmoment.
- Ausgestattet mit einem robusten, arretierbaren Hebel.
- Mitteltemperatur für einen Hahn mit Standardsitzen TF 4103: -29/+220°C. Maximal bis 280°C für Hähne mit PEEK-Sitzen.

Konstruktion

- 3-teilige Gehäusekonstruktion.
- Design zertifiziert nach ISO 7121, MSS SP-110 und MSS SP-72. Wandstärke gemäß EN 12516-1 und ASME
- B16.34.
- Voller oder reduzierter Durchgang.
- Ausführung mit antistatischer Ausrüstung zwischen Kugel und Gehäuse.

Genehmigung

- Flüchtige Emission zertifiziert nach TA-Luft, VDI 2440, Ziffer 3.3.1.3.
- Flüchtige Emission zertifiziert nach ISO 15848-1, CO1 und CO2.
- Sicherheitsintegritätslevel (SIL) 2.

Optionen

- Ausführung mit Schneckenradgetriebe, pneumatischen, elektrischen oder hydraulischen Antrieben.
- Positionsrückmeldung für handgesteuerte oder automatische Ventile.
- Erhältlich mit anderen Sitzmaterialien wie TF4215, TFM1600 und PEEK.
- Erhältlich in feuersicherer Ausführung.
- Spindelverlängerung aus Edelstahl zur Isolierung.
- Mit Anschluss für Erdung.

E-mail: vk@eriks.nl

- Mit V-förmiger Kugelbohrung von 30°, 60° oder 90° für modulierende Anwendungen.
- Anschlüsse mit BSPP-Gewinde gemäß ISO 228-1, Muffenschweißung gemäß ASME B16.11 oder EN 12760 und Stumpfschweißung gemäß ASME B16.25-S40 oder EN 12627.

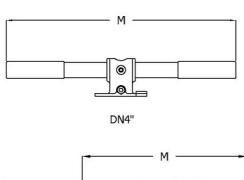


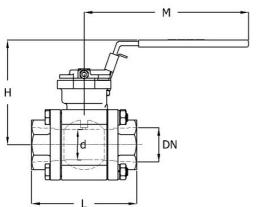
Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)



Kugelhähne | Kugelhähne mit Gewindeanschluss

Größentabelle:





DN	Voller Durchgang	d L		н	М	Gewicht
		mm	mm	mm	mm	kg
1/4" (8)	Ja	15	71	83	140	0.9
3/8" (10)	Ja	15	71	83	140	0.9
1/2" (15)	Ja	15	72	83	140	1
3/4" (20)	Nein	15	72	83	140	1
3/4" (20)	Ja	20	97	88	140	1.5
1" (25)	Nein	20	97	88	140	1.5
1" (25)	Ja	25	109	97	165	2
1.1/4" (32)	Nein	25	109	97	165	2
1.1/4" (32)	Ja	31.8	118	103	165	3
1.1/2" (40)	Nein	31.8	118	103	165	3
1.1/2" [40]	Ja	38	129	130	202	4.5
2" (50)	Nein	38	129	130	202	4.5
2" (50)	Ja	50	145	139	202	6.5
2.1/2" (65)	Nein	50	145	139	202	6.5
2.1/2" [65]	Ja	65	185	178	257	12.5
3" (80)	Ja	76	205	188	257	16.5
3" (80)	Nein	65	185	178	257	12.5
4" (100)	Nein	76	205	188	257	16.5
4" (100)	Ja	100	240	207.5	405	26

Pressure and temperature range										
Seat material + DN full bore	-29	50	100	150	200	250	300	[°C]		
TF4103 & TFM1600 1/4" - 1"	102.1	100.2	68	34	0	-	-	[bar]		
TF4215 1/4" - 1"	102.1	100.2	93.2	63	32	0	-	[bar]		
PEEK 1/4" - 1"	102.1	100.2	93.2	77	48	18	0	[bar]		
TF4103 & TFM1600 1.1/4" - 1.1/2"	80	80	55	28	0	-	-	[bar]		
TF4215 1.1/4" - 1.1/2"	80	80	80	55	28	0	-	[bar]		
PEEK 1.1/4" - 1.1/2"	80	80	80	77	48	18	0	[bar]		
TF4103 & TFM1600 2"	76	76	53	27	0	-	-	[bar]		
TF4215 2"	76	76	76	51	25	0	-	[bar]		
PEEK 2"	76	76	76	76	47	18	0	[bar]		
TF4103 & TFM1600 2.1/2"	69	69	48	24	0	-	-	[bar]		
TF4215 2.1/2"	69	69	69	47	24	0	_	[bar]		

Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

PR13035270623142539_DE_20.05.2024

Kugelhähne | Kugelhähne mit Gewindeanschluss

Pressure and temperature range									
Seat material + DN full bore	-29	50	100	150	200	250	300	[°C]	
PEEK 2.1/2"	69	69	69	69	42	16	0	[bar]	
TF4103 & TFM1600 3" - 4"	51.1	50.1	34	17	0	-	-	[bar]	
TF4215 3" - 4"	51.1	50.1	46.6	45.1	23	0	-	[bar]	
PEEK 3" - 4"	51.1	50.1	46.6	45.1	43.8	17	0	[bar]	

Nennweite	Gewindenorm	Druckstufe Artikel	Baulänge nach Norm	Handbedien- ung	Montagefla- nsch	Montagefla- nsch 2	Durchgang	Mit Abschließvo- rrichtung	Max. Betriebsdruck	Artikel
									bar	
1/4" [8]	ASME B1.20.1	Class 600	Herstellerstan- dard	Handnebei	F03	F04	Voller Durchgang	Ja	102	13278849
3/8" (10)	ASME B1.20.1	Class 600	Herstellerstan- dard	Handhebel	F03	F04	Voller Durchgang	Ja	102	13278850
1/2" (15)	ASME B1.20.1	Class 600	Herstellerstan- dard	Handhebel	F03	F04	Voller Durchgang	Ja	102	13278851
3/4" [20]	ASME B1.20.1	Class 600	Herstellerstan- dard	Handhebel	F03	F04	Reduzierter Durchgang	Ja	102	13278841
3/4" [20]	ASME B1.20.1	Class 600	Herstellerstan- dard	Handhebel	F03	F04	Voller Durchgang	Ja	102	13278852
1" (25)	ASME B1.20.1	Class 600	Herstellerstan- dard	Handhebel	F03	F04	Reduzierter Durchgang	Ja	102	13278842
1" (25)	ASME B1.20.1	Class 600	Herstellerstan- dard	Handhebel	F04	F05	Voller Durchgang	Ja	102	13278853
1.1/4" (32)	ASME B1.20.1	Class 600	Herstellerstan- dard	Handhebel	F04	F05	Reduzierter Durchgang	Ja	102	13278843
1.1/4" (32)	ASME B1.20.1	Class 600	Herstellerstan- dard	Handhebel	F04	F05	Voller Durchgang	Ja	80	13278854
1.1/2" [40]	ASME B1.20.1	Class 600	Herstellerstan- dard	Handhebel	F04	F05	Reduzierter Durchgang	Ja	80	13278844
1.1/2" [40]	ASME B1.20.1	Class 600	Herstellerstan- dard	Handhebel	F07		Voller Durchgang	Ja	80	13278855
2" (50)	ASME B1.20.1	Class 600	Herstellerstan- dard	Handhebel	F07		Reduzierter Durchgang	Ja	80	13278845
2" (50)	ASME B1.20.1	Class 600	Herstellerstan- dard	Handhebel	F07		Voller Durchgang	Ja	76	13278856
2.1/2" [65]	ASME B1.20.1	Class 600	Herstellerstan- dard	Handhebel	F07		Reduzierter Durchgang	Ja	76	13278846
2.1/2" [65]	ASME B1.20.1	Class 600	Herstellerstan- dard	Handhebel	F07	F10	Voller Durchgang	Ja	69	13278857
3" (80)	ASME B1.20.1	Class 300	Herstellerstan- dard	Handhebel	F07	F10	Voller Durchgang	Ja	51	13278858
3" (80)	ASME B1.20.1	Class 600	Herstellerstan- dard	Handhebel	F07	F10	Reduzierter Durchgang	Ja	69	13278847
4" (100)	ASME B1.20.1	Class 300	Herstellerstan- dard	Handhebel	F07	F10	Reduzierter Durchgang	Ja	51	13278848
4" (100)	ASME B1.20.1	Class 300	Herstellerstan- dard	T-Griff	F10		Voller Durchgang	Nein	51	13278859

Seite 3/3 DE_20.05.2024 Die aufgeführten Informationen und Daten gelten als Ergebnis sorgfältiger, zuverlässiger und nach bestem Wissen durchgeführter Prüfungen. Wir weisen darauf hin, dass in anderen Labors und unter unterschiedlichen Prüfbedingungen, einschließlich der qualitativen Bestimmung und Vorbereitung der Muster, andere Ergebnisse erzielt werden können. Es wird keine Gewährleistung oder Garantie hinsichtlich der Genauigkeit und Richtigkeit der Informationen und Daten gegeben. Unsere Angaben befreien daher den Anwender nicht davon, eigene Eignungsprüfungen vorzunehmen. Wir behalten uns vor, Fertigungsverfahren sowie enthaltene Rohstoffe in Folge gesetzlicher Bestimmungen und des technischen Fortschritts zu ändern. Dieses Materialdatenblatt ersetzt alle vorher veröffentlichten, die hiermit ungültig werden. (Stand: Juli 2003)

E-mail: vk@eriks.nl