

Plaquette amovible interchangeable LFMX..SR MU 9035 type 2969



Modèle :

plaquette à tronçonner ISO pour tronçonner et saigner dans l'acier, l'aluminium et l'acier inoxydable. Aluminium et acier inoxydable, système autobloquant avec butée.

Δ Vente uniquement par unité de conditionnement complète.

Valeurs de coupe pour acier P :

Vitesse de coupe VC : 95-180 m/mn

Avance f : 0,07-0,2 mm/tr

Valeurs de coupe pour acier inoxydable M :

Vitesse de coupe VC : 55-105 m/mn

Avance f : 0,07-0,15 mm/tr

Valeurs de coupe pour fonte K :

Vitesse de coupe VC : 90-170 m/mn

Avance f : 0,07-0,2 mm/tr

Valeurs de coupe pour aluminium N :

Vitesse de coupe VC : 140-630 m/mn

Avance f : 0,07-0,2 mm/tr

Valeurs de coupe pour Superalliage S :

Vitesse de coupe VC : 15-50 m/mn

Avance f : 0,07-0,12 mm/tr

Valeurs de coupe pour matériaux durs H :

Vitesse de coupe VC : 15-35 m/mn

Avance f : 0,1-0,2 mm/tr

