

FORMAT Fraise d'angle conique N HSSco forme C type 2257



Modèle :

acier rapide à 5 % de Co, type N, sans revêtement.

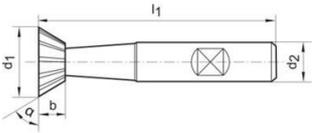
Applications :

fraisage de rainures en queue d'aronde avec une tolérance d'angle de $\alpha \pm 15'$.

Caractéristiques

Type: Fraise conique

Norme DIN: 1833



Désistement: Le contenu de ce support d'informations a été composé avec le plus grand soin. Néanmoins, il se pourrait que certaines informations changent au fil du temps, ne sont plus correctes ou incomplètes. ERIKS ne se porte pas garant pour l'actualité, la précision et l'exhaustivité des informations fournies, celles-ci ne sont pas conçues comme conseil. ERIKS n'est en aucun cas responsable pour d'éventuels dommages causés par l'utilisation des informations offertes.