

FORMAT Fraise d'angle conique H HSS type 2061

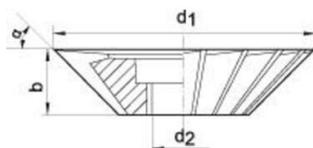


Modèle :

acier rapide, type H, DIN 842 A, sans revêtement, denture droite.

Applications :

pour le fraisage des guidages coniques selon DIN 69052 dans la construction d'outils et de machines ainsi que pour le fraisage en bout et le fraisage roulant.



Caractéristiques

Type: Fraise de dressage

Norme DIN: 842A

Désistement: Le contenu de ce support d'informations a été composé avec le plus grand soin. Néanmoins, il se pourrait que certaines informations changent au fil du temps, ne sont plus correctes ou incomplètes. ERIKS ne se porte pas garant pour l'actualité, la précision et l'exhaustivité des informations fournies, celles-ci ne sont pas conçues comme conseil. ERIKS n'est en aucun cas responsable pour d'éventuels dommages causés par l'utilisation des informations offertes.