

## GOODALL Tuyau d'aspiration et refoulement Alligator SD Flexoline, EPDM



### Caractéristiques

**Série:** Alligator

**Type:** SD

### Application

#### Applications

- Flexible d'aspiration et de refoulement pour: eau douce, eau de mer, eau d'égout, boue, purin, etc.
- Egalement pour solutions aqueuses comprenant de légères particules abrasives

### Informations techniques

#### Plage de températures

- -30 °C à +100 °C

#### Pression d'éclatement

- Min. 30 bar
- Facteur de sécurité 1:3

### Construction

#### Paroi intérieure

- caoutchouc noir en EPDM
- conducteur électrique  $R < 10^6 \Omega$
- 

#### Insertions

- Nappes textiles avec spirale acier noyée dans la masse.

#### Paroi extérieure

- caoutchouc noir en EPDM
- conducteur électrique  $R < 10^6 \Omega$
- résistant aux agents atmosphériques et au vieillissement

### Exécution

#### Marquage

- Bande blanche avec texte: "GOODALL ALLIGATOR SD FLEXOLINE - WATER 10 BAR - 150 PSI"
- Texte imprimé: "GOODALL ALLIGATOR SD FLEXOLINE WATER 150PSI (10 BAR) 212°F (100°C) MAX TEMP"

#### Raccords

- Au choix

#### Montage

- Colliers de serrage FIXXED, coquilles de serrage, serties hydrauliquement.

Désistement: Le contenu de ce support d'informations a été composé avec le plus grand soin. Néanmoins, il se pourrait que certaines informations changent au fil du temps, ne sont plus correctes ou incomplètes. ERIKS ne se porte pas garant pour l'actualité, la précision et l'exhaustivité des informations fournies, celles-ci ne sont pas conçues comme conseil. ERIKS n'est en aucun cas responsable pour d'éventuels dommages causés par l'utilisation des informations offertes.