

GATES Tuyau hydraulique MegaSys® EFG3K-MTF (R12) MegaTuff



Caractéristiques

Série: MegaSys® MegaTuff™

Type: EFG3K-MTF

Matériau de la paroi intérieur: NBR

Matériau du paroi extérieur: CR

Qualité gaine extérieure: Gates Megatuff

Plage de température [°C]: -40 / 121 °C

Norme EN: EN 856-R12

Norme SAE: SAE 100 R12

Norme ISO: ISO 3862 R12

Application

- Recommande pour applications hydrauliques à très haute pression et à fortes impulsions.

Informations techniques

Plage de températures:

- Entre -40°C et +121°C

Construction

Tube:

- A base de NBR (Nitrile).

Renforcement:

- Quatre nappes spiralées alternées de fils en acier haute résistance.

Robe:

- A base de CR (chloroprène).
- Conformité MSHA.

Exécution

- Jusqu'à 40% du rayon de courbure EN 856 4SP à la pression de service donnée.
- Extrêmement flexible.
- Performances supérieures à la tenue aux impulsions en flexion : testé à 1 000 000 cycles d'impulsion à 50 % du rayon de courbure EN 856 R12 et SAE 100R12 [sauf module -32].
- Le tuyau est compatible avec les liquides hydrauliques biodégradables comme les esters synthétiques, les polyglycols et les huiles végétales, ainsi que les liquides à base de pétrole.
- La robe spéciale MegaTuff™ Gates offre une résistance à l'abrasion 300 fois supérieure à la robe EFG3K standard testée selon la norme ISO 6945,

Approbation

Normes:

- Supérieur à la norme ISO 3862 R12. EN 856 R12. SAE 100 R12.
- Conforme ou supérieur aux exigences de performance of EN 856 4SP.

Type d'homologations:

- DNV

Options

Embouts recommandés:

- -20 : GlobalSpiral
- -24 à -32 : GlobalSpiral Plus