

GATES Tuyau hydraulique MegaSys® M3KH (R17)

Caractéristiques

Série: MegaSys®

Type: M3KH

Matériau de la paroi intérieur: NBR

Matériau du paroi extérieur: CR

Qualité gaine extérieure: Standard

Plage de température [°C]: -40 / 121 °C

Norme EN: EN 857-1SC/2SC

Norme SAE: SAE 100 R17

Norme ISO: ISO 11237 R17

Application

- Recommande pour applications hydrauliques à pression élevée.
- Facilite le routage et l'installation dans les endroits exigus.

Informations techniques

Plage de températures:

- Entre -40°C et +121°C

Construction

Tube:

- A base de NBR (Nitrile).

Renforcement:

- -4 à -8 : une tresse en acier haute résistance
- -10 à -16 : deux tresses en acier haute résistance

Robe:

- A base de CR (chloroprène).
- Conformité MSHA.

Exécution

- 70% du rayon de courbure EN 857 2SC et 50 % du rayon de courbure EN 853 2SN à la pression de service donnée.
- Alternative aux tuyaux spiralés dans des applications à haute pression, où la flexibilité est requise.
- Performances supérieures à la tenue aux impulsions en flexion: testé à 600 000 cycles d'impulsion.
- Léger.
- Le tuyau M3KH est compatible avec les liquides hydrauliques biodégradables comme les esters synthétiques, les polyglycols et les huiles végétales, ainsi que les liquides à base de pétrole.

Approbation

Normes:

- Supérieur à la norme ISO 11237 R17. SAE 100 R17.
- Conforme ou supérieur aux exigences de performance EN 857 1SC/2SC.

Options

Embouts recommandés:

- MegaCrimp®

