



## Tuyau flexible Abraflex MD FOOD AS-INOX



- ApplicationFlexible universel d'aspiration pour l'industrie alimentaire, pharmaceutique et chimique. Paroi interne lisse, externe onduleux.
- Spécialement conçu pour les zones Atex.
- Conforme BfR et approuvé pour la sécurité alimentaire suivant la directive Européenne EC1935/2004.
- Bonne résistance aux émanations d'huiles et d'essences.
- A utiliser aux endroits exigeant une plus longue durée de vie.
- Stable à la déformation.

- Température  
-40 °C à + 90 °C  
ExécutionPU spécial anti-statique [R< 1 G Ω]
- Polyuréthane transparent avec indication du sens du flux et pourvu d'une spirale INOX, épais. +/- 1,5 mm.
- Haute résistance à l'abrasion: 27-32mm, suivant DIN 53516.
- Intérieur extrêmement lisse; extérieur onduleux.
- Sens du flux indiqué par des flèches.
- Reste souple même à basse T°.
- Sans plastifiants ni halogènes.
- Imperméable aux gaz et liquides.
- Norme/autorisationsEC1935/2004 - EU 10/2011 D2,E - EU 2015/174
- FDA 21 CFR 177.2600
- BfR XXXIX

### Raccords

Au choix ou à monter directement sur la tuyauterie.

### Montage

Colliers de serrage type Spiralex.

Raccords montés par sertissage conforme alimentaire.

### Remarques

Pour une bonne conductibilité de l'électricité statique, on recommande de mettre la spirale à la terre. [Voir nos colliers Spiralex TER]

## Caractéristiques

**Série:** Abraflex

## Application

- Recommandé dans: Aliments et boissons,  
Pharmaceutique