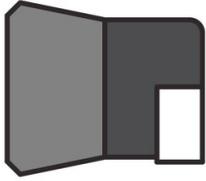


Joint de compact type ERS



Type ERS est un joint de tige formé de deux pièces agissant ensemble, constitué d'un élément d'étanchéité intégral en une structure de coton renforcée et du caoutchouc nitrile vulcanisés ensemble, et une bague d'appui en thermoplastique.

Caractéristiques

Type: ERS

Pression de service maximum: 400 bar

Vitesse maximale: 0.5 m/s

Application

- Matériel minier, systèmes hydrauliques mobiles, presses et cylindres standard.

Informations techniques

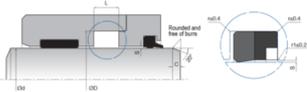
- Il fonctionne même avec les surfaces non polies
- La structure du coton renforcée prévient le joint de l'extrusion
- Bonne étanchéité à basses pressions
- Intervalle d'étanchéité amélioré grâce à la bague d'appui active

Principe de fonctionnement

- Type ERS est monté dans les gorges ouvertes. Il est très important que les outils de montage soient composés de matériaux doux et n'ayant aucun bord tranchant. Avant l'installation, le joint doit être huilé avec l'huile du système.

Options

- Les valeurs admissibles de l'intervalle d'étanchéité du joint de tige ERS sont données dans le tableau suivant



OPERATING CONDITIONS			
MEDIA	Mineral oils (DIN 51524)	HFA and HFB	HFC
TEMPERATURE	from -30°C till +105°C	from +5°C till +60°C	from -30°C till +60°C
PRESSURE	max. 400 Bar	max. 400 Bar	max. 400 Bar
SPEED	max. 0.5 m/s	max. 0.5 m/s	max. 0.5 m/s
Note: The above data are maximum values and cannot be used at the same time.			

SURFACE ROUGHNESS	Ra	Rmax
Sliding Surface	max. 0.4 µm	max. 3.2 µm
Groove Base	max. 1.8 µm	max. 6.3 µm
Groove Flanks	max. 3.2 µm	max. 16 µm
Note: It is recommended to have 50% to 90% of the working surface material contact area value.		

PERMISSIBLE SEALING GAP	
Pressure (Bar)	Smax (mm)
150	0.4
250	0.1
400	0.2

Désistement: Le contenu de ce support d'informations a été composé avec le plus grand soin. Néanmoins, il se pourrait que certaines informations changent au fil du temps, ne sont plus correctes ou incomplètes. ERIKS ne se porte pas garant pour l'actualité, la précision et l'exhaustivité des informations fournies, celles-ci ne sont pas conçues comme conseil. ERIKS n'est en aucun cas responsable pour d'éventuels dommages causés par l'utilisation des informations offertes.

PERMISSIBLE SEALING GAP	
Pressure (Bar)	Smax (mm)

Note: The largest sealing gap value occurring on the non-pressurized side of the seal does have a vital importance for the function of the seal and in this respect it is quite important to use the S value lower than the above indicated numbers.

Désistement: Le contenu de ce support d'informations a été composé avec le plus grand soin. Néanmoins, il se pourrait que certaines informations changent au fil du temps, ne sont plus correctes ou incomplètes. ERIKS ne se porte pas garant pour l'actualité, la précision et l'exhaustivité des informations fournies, celles-ci ne sont pas conçues comme conseil. ERIKS n'est en aucun cas responsable pour d'éventuels dommages causés par l'utilisation des informations offertes.