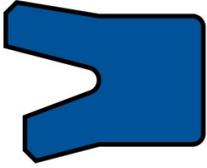


Joint de bague à gorges type 0020

Type 0020 est un joint de tige formé d'une seule pièce, conçu d'une façon à avoir la lèvre intérieure plus courte que celle extérieure pour être utilisé pour les applications de tige.



Caractéristiques

Type: 0020

Pression de service maximum: 400 bar

Vitesse maximale: 0.5 m/s

Application

- Machines de moulage à injection, chariots élévateurs, plates-formes de chargement, grues, machines agricoles et cylindres standards.

Informations techniques

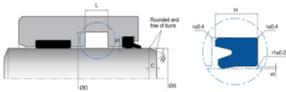
- Étanchéité statique et dynamique supérieure
- Large gamme de dimensions
- Montage facile dans les gorges fermées
- Conception simple de la gorge
- Solution d'étanchéité économique

Principe de fonctionnement

- Montage facile dans les gorges fermées en accord avec les valeurs minimales du diamètre mentionnées dans le tableau suivant. Les gorges ouvertes ou les outils de montage spéciaux devraient être utilisés pour les valeurs qui sont différentes de celles du tableau. Il est très important que les outils d'assemblage soient composés de matériaux doux et n'ayant aucun bord tranchant. Avant l'installation, le joint doit être huilé avec l'huile du système.

Options

- Pour les applications spéciales qui exigent de hautes températures, le joint type 0020 peut être produit de la matière FKM.



OPERATING CONDITIONS			
MEDIA	Mineral oils[DIN 51524]	HFA and HFB	HFC
TEMPERATURE	from -30°C till +100°C	from +5°C till +50°C	from -30°C till +40°C
PRESSURE	max. 400 Bar	max. 400 Bar	max. 400 Bar
SPEED	max. 0.5 m/s	max. 0.5 m/s	max. 0.5 m/s
Note: The above data are maximum values and cannot be used at the same time.			

SURFACE ROUGHNESS		Ra	Rmax
Sliding Surface		max. 0.4 µm	max. 3.2 µm
Groove Base		max. 1.6 µm	max. 10 µm
Groove Flanks		max. 3.2 µm	max. 16 µm
Note: It is recommended to have 50% to 90% of the working surface material contact area value.			

MINIMUM DIAMETER VALUES FOR CLOSED TYPE OF GROOVES							
[D-d]/2 (mm)	4	5	6	7.7	10	12.5	15
dmin (mm)	25	30	40	50	80	100	105

Désistement: Le contenu de ce support d'informations a été composé avec le plus grand soin. Néanmoins, il se pourrait que certaines informations changent au fil du temps, ne sont plus correctes ou incomplètes. ERIKS ne se porte pas garant pour l'actualité, la précision et l'exhaustivité des informations fournies, celles-ci ne sont pas conçues comme conseil. ERIKS n'est en aucun cas responsable pour d'éventuels dommages causés par l'utilisation des informations offertes.

PU	PERMISSIBLE SEALING GAP		
	S _{max} (mm)		
t=[D-d]/2(mm)	150 Bar	250 Bar	400 Bar
t less/equal to 5	0.30	0.20	0.15
t above 5	0.35	0.25	0.20

Note: The largest sealing gap value occurring on the non-pressurized side of the seal does have a vital importance for the function of the seal and in this respect it is quite important to use the S value lower than the above indicated numbers.

Désistement: Le contenu de ce support d'informations a été composé avec le plus grand soin. Néanmoins, il se pourrait que certaines informations changent au fil du temps, ne sont plus correctes ou incomplètes. ERIKS ne se porte pas garant pour l'actualité, la précision et l'exhaustivité des informations fournies, celles-ci ne sont pas conçues comme conseil. ERIKS n'est en aucun cas responsable pour d'éventuels dommages causés par l'utilisation des informations offertes.