FORMAT Lame de scie circulaire carbure métallique denture trapézoïdale- angle positif 5° type 2680

HM

Modèle :

la vitesse de coupe ne doit pas être inférieure à 50 m/s pour l'aluminium et à 30 à 40 m/s pour l'acier massif.

Applications :
essentiellement pour les scies circulaires de table qui fonctionnent en avalant. Pour les profilés et l'acier massif, les coupes à , d'onglet et longitudinales dans l'aluminium et les autres métaux non ferreux ainsi que pour couper les résines synthétiques, principalement pour les sections épaisses.

Désistement: Le contenu de ce support d\'informations a été composé avec le plus grand soin. Néanmoins, il se pourrait que certaines informations changent au fil du temps, ne sont plus correctes ou incomplètes. ERIKS ne se porte pas garant pour l'actualité, la précision et l'exhaustivité des informations fournies, celles-ci ne sont pas conçues comme conseil. ERIKS n'est en aucun cas responsable pour d'éventuels dommages causés par l'utilisation des informations offertes.

PR_EC002237_0007_FR_19.05.2024