



FORMAT Lame de scie circulaire carbure métallique denture trapézoïdale- angle négatif 4° type 2683

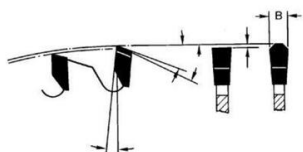
HM

Modèle :

la vitesse de coupe ne doit pas être inférieure à 50 m/s pour l'aluminium et à 30 à 40 m/s pour l'acier massif.

Applications :

essentiellement pour les scies à onglet de précision avec lame oscillante ou d'autres scies circulaires de table qui fonctionnent en avalant. Pour profilés à paroi fine en aluminium et en plastique, en particulier les profilés anodisés.



Désistement: Le contenu de ce support d'informations a été composé avec le plus grand soin. Néanmoins, il se pourrait que certaines informations changent au fil du temps, ne sont plus correctes ou incomplètes. ERIKS ne se porte pas garant pour l'actualité, la précision et l'exhaustivité des informations fournies, celles-ci ne sont pas conçues comme conseil. ERIKS n'est en aucun cas responsable pour d'éventuels dommages causés par l'utilisation des informations offertes.