

FORMAT Point central fixe avec point massif type 3330

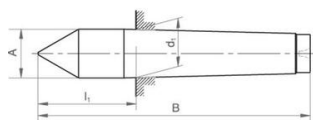


DIN
806

Modèle : DIN 806, en acier à outils, entièrement trempée et rectifiée.

Applications :

s'utilise pour la rectification à faible vitesse de rotation et pour le contrôle.



Désistement: Le contenu de ce support d'informations a été composé avec le plus grand soin. Néanmoins, il se pourrait que certaines informations changent au fil du temps, ne sont plus correctes ou incomplètes. ERIKS ne se porte pas garant pour l'actualité, la précision et l'exhaustivité des informations fournies, celles-ci ne sont pas conçues comme conseil. ERIKS n'est en aucun cas responsable pour d'éventuels dommages causés par l'utilisation des informations offertes.