

## FORMAT Alésoir machine au carbure avec emmanchement cylindrique type 1546

**Modèle :**

DIN 8093, avec hélice à gauche env. 7°, avec lame longue, entrée courte et pas variable. Permet d'obtenir un alésage propre et précis. A queue cylindrique. Tolérance h9. Sans revêtement.

**Applications :**

convient à l'alésage de trous débouchants et dans certaines conditions, à cause de l'entrée courte, également à l'alésage de trous borgnes. Notamment pour les aciers fortement alliés et trempés jusqu'à 52 HRC, les matériaux de moulage, les métaux non ferreux tendres tels que l'aluminium et le laiton.

\* Conforme à la norme d'usine

Désistement: Le contenu de ce support d'informations a été composé avec le plus grand soin. Néanmoins, il se pourrait que certaines informations changent au fil du temps, ne sont plus correctes ou incomplètes. ERIKS ne se porte pas garant pour l'actualité, la précision et l'exhaustivité des informations fournies, celles-ci ne sont pas conçues comme conseil. ERIKS n'est en aucun cas responsable pour d'éventuels dommages causés par l'utilisation des informations offertes.