

FORMAT Alésoir machine NC HSS type 1545

≈DIN
212

**Modèle :**

acier rapide HSS-E, les dimensions sont similaires à la norme DIN 212. Jusqu'à 3,70 mm de Ø avec centrage par pointes pleines à 90° des deux côtés, au-dessus à centrage intérieur, avec Ø droit de la queue permettant l'emmanchement normalisé dans les mandrins de serrage hydrauliques et les mandrins de précision. Grâce à la tolérance étroite des queues la précision de serrage est considérablement augmentée. A queue cylindrique, tolérance h6. Sans revêtement.

Tolérances de fabrication des alésoirs :

- Diamètres entiers et dimensions au 1/10 mm pour la réalisation d'alésages en tolérance H7,
- Dimensions au 1/100 mm de 1,01 à 5,03 mm de Ø 0,000/+0,004 mm, au-delà de 5,03 mm de Ø 0,000/+0,005 mm.

Applications :

convient à l'alésage de trous débouchants et dans certaines conditions, à cause de l'entrée courte (à partir de 3,8 mm), également à l'alésage de trous borgnes.