

FORMAT Alésoir machine HSS type 1531

**Modèle :**

acier rapide (HSS-E), avec hélice à gauche env. 7°, entrée courte et pas variable. Permet d'obtenir un alésage propre et précis. A queue cylindrique. Tolérance h9.

Applications :

convient à l'alésage de trous débouchants et dans certaines conditions, à cause de l'entrée courte, également à l'alésage de trous borgnes. Notamment pour les aciers tels que les aciers de construction généraux, les aciers de décolletage, les aciers traités, les aciers de cémentation, les aciers à outils, les aciers rapides, la fonte, la fonte à graphite sphéroïdal et la fonte malléable, les métaux non ferreux tendres tels que l'aluminium et le laiton.