FORMAT Alésoir machine HSS type 1531







Modèle:

acier rapide (HSS-E), avec hélice à gauche env. 7°, entrée courte et pas variable. Permet d'obtenir un alésage propre et précis. A queue cylindrique. Tolérance h9.

Applications:

convient à l'alésage de trous débouchants et dans certaines conditions, à cause de l'entrée courte, également à l'alésage de trous borgnes. Notamment pour les aciers tels que les aciers de construction généraux, les aciers de décolletage, les aciers traités, les aciers de cémentation, les aciers à outils, les aciers rapides, la fonte, la fonte à graphite sphéroïdal et la fonte malléable, les métaux non ferreux tendres tels que l'aluminium et le laiton.

Désistement: Le contenu de ce support d\'informations a été composé avec le plus grand soin. Néanmoins, il se pourrait que certaines informations changent au fil du temps, ne sont plus correctes ou incomplètes. ERIKS ne se porte pas garant pour l'actualité, la précision et l'exhaustivité des informations fournies, celles-ci ne sont pas conçues comme conseil. ERIKS n'est en aucun cas responsable pour d'éventuels dommages causés par l'utilisation des informations offertes.

E-mail: tools@eriks.be

ERIKS

PR_EC002156_0101_FR_10.05.2024