FORMAT Ciseau de mortaise HSS type 1508

Modèle :
acier rapide, DIN 9-B, hélice à gauche d'env. 7°. Le pas variable des dents assure un perçage sans vibrations et de précision. A queue cylindrique avec carré. Sans revêtement.

Applications :
pour réaliser des alésages coniques pour goupilles coniques conformes aux normes DIN 1, DIN 258, DIN 1447, DIN 7977 et DIN 7978. Particulièrement adapté à la fabrication à la pièce ou aux travaux de réparation. Egalement adapté aux alésages à coupe interrompue. Percer un avant-trou avec un foret hélicoïdal à queue cylindrique ou un foret conique.
Notamment pour les aciers jusqu'à une résistance de 500 N/mm², les métaux non ferreux, les matières synthétiques, les aciers jusqu'à une résistance de 1000 N/mm² et les matériaux de moulage.
Remarque : tourne-à-gauche pour l'actionnement manuel, voir (réf. 1860 et 1861).

Désistement: Le contenu de ce support d\'informations a été composé avec le plus grand soin. Néanmoins, il se pourrait que certaines informations changent au fil du temps, ne sont plus correctes ou incomplètes. ERIKS ne se porte pas garant pour l'actualité, la précision et l'exhaustivité des informations fournies, celles-ci ne sont pas conçues comme conseil. ERIKS n'est en aucun cas responsable pour d'éventuels dommages causés par l'utilisation des informations offertes.