

FORMAT Assortiment de forets aléseurs carbure métallique 90° type 1447

≈DIN

Modèle:

carbure K20, DIN 335-C. Angle de fraisure 90°. Détalonnage axial et radial ainsi que rectifié en plongé CBN. A goujures droites en forme d'U et logements des copeaux rectifiés dans la masse. Pour les matières dures tels que le Hardox 400/500, les aciers jusqu'à 60 HRC. Jeu comprenant (réf. 1447).

Applications:

les excellentes valeurs de coupe et l'évacuation des copeaux sans problème résultent de la dépouille conique et de l'angle de coupe. La fraise donne les meilleurs résultats à grande avance et vitesse de coupe

Remarque : alimentation en agent réfrigérant absolument nécessaire.

Caractéristiques

direction de découpage: A droite

Norme DIN: 335-C

Type: Fraise conique à chanfreiner

Angle de pointe: 90 °

Désistement: Le contenu de ce support d'informations a été composé avec le plus grand soin. Néanmoins, il se pourrait que certaines informations changent au fil du temps, ne sont plus correctes ou incomplètes. ERIKS ne se porte pas garant pour l'actualité, la précision et l'exhaustivité des informations fournies, celles-ci ne sont pas conçues comme conseil. ERIKS n'est en aucun cas responsable pour d'éventuels dommages causés par l'utilisation des informations offertes.

E-mail: tools@eriks.be



PR_EC000945_0717_FR_20.05.2024 Page 1/1