## FORMAT Fraise à lamer à trou transversal HSS-Co 90° type 1425







Fraise conique à ébavurer à trou, 90°

## Modèle:

acier rapide à 5 % de Co. Angle de fraisure 90°. Détalonnage spécial et régulier du cône. La géométrie favorable des taillants permet une coupe douce et progressive. Grâce au perçage oblique, les copeaux sont évacués dans le sens de la queue et ne peuvent pas endommager le lamage. On obtient ainsi un lamage rond et la broche de la machine est protégée.

## **Applications:**

convient à l'ébavurage et au chanfreinage léger et sans vibrations. Grâce aux excellentes propriétés de coupe, la fraise convient de la même manière à presque tous les matériaux. La fraise peut être réaffûtée à l'aide d'une meule sur tige.

## Caractéristiques

**direction de découpage:** A droite **Type:** Fraise conique à chanfreiner

Angle de pointe: 90°

Désistement: Le contenu de ce support d\'informations a été composé avec le plus grand soin. Néanmoins, il se pourrait que certaines informations changent au fil du temps, ne sont plus correctes ou incomplètes. ERIKS ne se porte pas garant pour l'actualité, la précision et l'exhaustivité des informations fournies, celles-ci ne sont pas conçues comme conseil. ERIKS n'est en aucun cas responsable pour d'éventuels dommages causés par l'utilisation des informations offertes.

E-mail: tools@eriks.be

**ERIKS** 

PR\_EC000945\_0697\_FR\_09.05.2024