

FORMAT Foret étagé HSS TiAlN type 1316



Modèle :

acier rapide, conforme à la norme d'usine, goujure hélicoïdale.

La queue spéciale empêche le foret de tourner dans le mandrin. Gravure au laser du Ø de trou et de la vitesse de rotation. Le Ø de trou est lisible même quand l'outil tourne.

Applications :

permet de percer et d'aléser les tôles, tubes et profilés jusqu'à une épaisseur de 6 mm sans bavure. jusqu'à une épaisseur du matériau de 1,5 mm. Travaille sans bavure et sans marque de vibration et peut s'utiliser avec les perceuses à main ou à colonne. Aucun centrage nécessaire.

Remarque : utiliser la pâte de forage [réf. 1312 0005] afin d'augmenter la longévité.

Diamètre des étages de perçage mm : 4 ; 5 ; 6 ; 7 ; 8 ; 9 ; 10 ; 11 ; 12

Caractéristiques

direction de découpage: A droite

Type: Foret étagé

Revêtement: TiAlN