

## FORMAT Foret hélicoïdal type 1191



### Modèle :

carbure (K10), DIN 8037, type N. à droite, non revêtu, affûtage de précision de la pointe, goujures traitées à la vapeur et plaquettes de carbure rapportées conformes à la norme DIN 8010. Affûtage conforme à la norme DIN 1412, forme A. Angle d'hélice, épaisseur d'âme et conicité d'âme normaux. A partir de 3 mm de Ø : queue à entraînement conforme à la norme DIN 1809.

### Applications :

convient notamment à l'acier à ressort, à la fonte moulée trempée d'une dureté supérieure à 300 HB, au molybdène pur et aux bronzes très durs.

### Caractéristiques

**direction de découpage:** A droite

**Norme DIN:** 8037

**Type:** Foret hélicoïdale

**Angle de pointe:** 118 °