

FORMAT Foret de centrage NC HSS TiN type 1149



Modèle :

acier rapide à 5 % de Co, conforme à la norme d'usine.

Modèle très robuste, profil rectifié, coupe à droite, affûtage de précision de la pointe et arête transversale élancée. Sans affûtage de la pointe, angle de dépouille 12°/30°. Angle d'hélice inférieur à la normale, épaisseur d'âme nettement inférieure à la normale et conicité d'âme normale.

A partir de 6 mm de Ø à méplat conforme à la norme DIN 1835-B. Tolérance de Ø : h6.

Applications :

convient notamment au pointage de précision et rapide sur les machines CN et les perceuses à pointer. Pour le centrage et le chanfreinage de taraudages en une seule opération. Convient seulement au pointage.

Caractéristiques

Type: Foret à centrer