

FORMAT Foret de centrage type 1132



Modèle :

acier rapide, DIN 333-B, angle de fraisure 60/120°, profil rectifié, non revêtu, coupe à droite.

Tolérance de Ø : Ø 1,0-2,5 = + 0,14 mm

Ø 3,15-5,0 = + 0,18 mm

Ø 6,3 = + 0,22 mm

Applications :

pour le perçage de trous de centrage conformes à la norme DIN 332, feuille 1, forme B (avec chanfrein de protection 120°).

Caractéristiques

direction de découpage: A droite

Norme DIN: 333-B

Type: Foret à centrer