

## FORMAT Foret de centrage type 1129



### Modèle :

angle de fraisure 60°, profil rectifié, non revêtu, coupe à droite.

Tolérance de  $\varnothing$  : sur le foret  $\varnothing 1,0-2,5 = + 0,14$  mm

$\varnothing 3,15-5,0 = + 0,18$  mm

$\varnothing 6,3 = + 0,22$  mm

### Applications :

pour le perçage de trous de centrage conformes à la norme DIN 332, feuille 1, forme R (avec rayon).

### Caractéristiques

**direction de découpage:** A droite

**Norme DIN:** 333-R

**Type:** Foret à centrer

**Angle de pointe:** 60 °